

mclube 荣瑞科技

产品名称	mclube 荣瑞科技
公司名称	天津荣瑞科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市河东区紫乐名轩2801
联系电话	13821287126 13821287126

产品详情

水性脱模剂的使用方法：

- 1、使用脱模剂前，一定清洗模具，不能留有杂质或者残留物，比如：模具铁锈铁屑、粉尘，油污等。
- 2、稀释水性脱模剂，一定不能用含有高矿物质的水，是纯净水。
- 3、一定要脱模剂制造商提供的稀释比例稀释，过浓或过稀，都达不到理想的脱模效果。
- 4、使用喷或者刷子，均匀的将脱模剂喷涂在模具内表面，不能过多，也不能过少。
- 5、喷涂后，水性脱模剂，一定要将脱模剂烘干，不能留有水分。

压铸脱模剂市场很大，所以脱模剂供应商也很多，结果就很乱，导致厂家不知道怎么选择。

一些供应商，为了利润，在稀释脱模剂原液时，没有按照正确比例稀释，欺骗厂家；也有一些厂家，采购脱模剂后，使用时加大稀释比例，减少成本，其实是不正确的，这样会缩

短模具寿命，铸件的不合格率增大，脱模难度增加，都间接/直接的增加成本，好的脱模剂，按照正确的稀释比例，制造一吨的铸件，只需要5公斤左右的脱模剂原液。

脱模剂也发展了很多年，时代在变化，需求也在变化，就目前中国国内政策，对环境污染很重视，2017年就开始大力开展查环保，荣瑞科技脱模剂也响应政策，生产出多种压铸脱模剂，铝合金，镁合金，锌合金，纯铝，无硅铝合金，高温脱模剂，还有阳极无硅铝脱模剂，都已经研发出水性脱模剂，用水稀释，更加环保、安全。

水基脱模剂稀释用水的品质容易被忽视。脱模剂如意大利LEVENIT及MARBO化学制造公司的产品，除具有一套完整的生产工艺和质量检测系统外，对水质的纯净度、软硬度、pH值、调和水温等均有严格的控制。因为，mclube，脱模剂中若混入不合格的水，将部分失去应有的特性。比如当1 m³水中细菌数量达到10⁵个时，脱模剂可能会变质，造成一些敏感铸件废品率上升。又如，当在原装浓缩液中兑入含有杂质或不纯净成分的水时，铸件中气体含量增加，对生产有气密性或焊接性要求的铸件影响明显。一般规定，的脱模剂打开盖子后应及时兑入质量合格的水并在一周内用完。