

环保废气、粉尘治理设备制造资质如何办理

产品名称	环保废气、粉尘治理设备制造资质如何办理
公司名称	高德资信评估(广东)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18680565502

产品详情

环保废气、粉尘治理设备制造服务企业资质证书

申请企业服务资质证书的流程

- 1、电话咨询沟通，提供企业的基本信息;
- 2、初步评估，通过评估，双方签订合同;
- 3、企业填写资质申请表，进入办理流程;
- 4、机构进行评审，评审通过，网站公示;
- 5、证书完成公示，企业支付尾款;
- 6、机构制作资质证书实物;
- 6、包邮邮寄(证书原件、发票)

家具喷漆房以气流方向划分1、横流式喷漆房 气流从房的一端流向另一端。此种机型成本低，易安装。缺点是雾状物沿着车身侧面移动，且雾气不能从操作者的面部周围除去，工作环境不尽人意。

2、侧面下冲式喷漆房 空气通过天棚的过滤装置进入喷漆房，由房的侧面墙根排出。这是中档价格的喷漆房。由于雾状物远离物体本身，且能从操作者的周围除去雾气，因而喷漆效果和工作环境均较理想。

3、全下冲式喷漆房 体现了当今*先进的技术。空气从天棚进入，通过地坑或地下室排放到外面。这种排气方式可得到较洁净的喷漆过程和安全的工作环境。但其成本高，占用空间大。一家具喷漆房的工作原理喷漆时，外部空气经进风口初级过滤后，由送风机送入到漆室静压室内，在经顶过滤棉二次过滤后均流入漆房作业空间，气流由上而下在工件周围形成风幕。这时漆房内有载风速 $>0.3\text{m/s}$ ，喷漆产生的漆雾不会在操作者呼吸带处停留，而随气流迅速下降气流经底部水过滤后由排风道高空排放。二烤漆房空气净化系统过滤系统装置采用两道过滤层，粗效过滤层有效的捕捉直径大于 $10\mu\text{m}$

的尘粒，精密级高效过滤层具有多层结构，能有效捕捉直径大于4um的尘粒，整个过滤系统容尘量大，阻力小，寿命长，过滤效率可过98%以上。三风循环系统风循环系统由一套完整的机组构成，机组配套一组风机，由2台3KW风机送风，总风量为24000平米，使室风有载风速>0.3m/s，从而保证室内空气流通迅速，无漆雾残留，保证了操作人员的健康和喷漆效果。风机采用西门子技术生产的喷漆、烤漆房专用空调式风机，结构紧凑，耗电量低，性能稳定。四漆雾处理系统漆雾处理采用水式过滤，使用成本低，漆雾吸附理想，效果好。室内噪音符合GBJ87-85《工业企业噪声控制设计规范》不超过85分贝在我国目前的发展现状及工作结构原理。漆雾回收的原理漆雾回收可分成二个部分：一是喷涂工件时，漆雾与水帘碰撞混合，水帘会溶入部分漆雾落入水槽；二是未溶入水帘的漆雾经水帘板底部缝隙进入水洗室，与雾化喷嘴喷出的水雾充分混合，气水分离沉降后流入水槽。在水槽中定期加入漆雾凝聚剂形成漆渣。

[请点击此处输入图片描述](#)

喷漆废气治理方案概况家具制品有限公司是指专门从事木制家具为主的企业。家具厂的废气大多数来源于家具喷漆，生产。喷漆废气主要由2部分组成，一是液态的漆雾，二是气态的VOCs。主要设备情况：开料锯、排钻机、封边机、压料机、拼板机、磨机、喷油水帘柜、吸尘机、带锯、吊锣、地锣、立轴、平刨、双面刨、断料锯、修边机、单面刨、手拉锯、燕尾榫机、梳榫机、对接机、双头剪、打孔机、空气压缩机。

生产工艺为：木料 裁板 钻孔 组立 打磨 喷漆 检验皮 裁剪 缝纫 打工 包装 出货。喷漆部在生产过程中喷漆工序所采用的喷涂剂主要为油漆，有一定量的废气外排，废气的主要成分是油漆粉尘（漆雾）及挥发的苯及苯系物（俗称天那水），对周围环境有一定影响。现该厂有超前的环保意识，走可持续发展之路，为维护员工利益、改善工作环境及周边环境不受影响。特拟定此喷漆废气治理方案，供该厂领导及有关环保技术部门审评。油漆污染物及其危害性、主要污染物：（一）漆雾；（二）挥发性有机废气、污染物的形成及危害性：1.漆雾：液态油漆在气压作用下形成的雾化粉尘颗粒物，呈粘稠状，极易吸附在所接触的人或物体上，而且还是潜在的致癌物质，对整个大气环境造成污染。2.挥发性有机废气：有机溶剂，主要为三苯（苯、甲苯、二甲苯）是用来稀释油漆以达到物件表面光滑美观的目的，但有机溶剂极易挥发，不能长时间随油漆附着于物件表面，在喷涂及晾干过程将全部释放出来，从而形成有机废气，其特点为无色、极具刺激性，随空气的流动而扩散于大气中，能通过人体呼吸或直接作用人体，对人体的呼吸系统、血液、心肺、肝脏、黏膜、眼睛、神经等造成伤害，也会通过皮肤直接伤害人们。喷漆废气治理设计方案设计原则（1）、环保设备运行时对正常生产不造成影响（2）、设计科学、布局合理、运行稳定、环保节能（3）、投资省，设备管理、维护方便，运行费用低（4）、不出现抽排风过大或不及，不出现漏风、漏水等现象（5）、保证污染物经治理后达标排放，不产生二次污染（6）、工艺先进，兼顾长远发展喷漆废气治理设计方案设计目标经治理后，污染物排放达到广东省地方标准DB44/27-2001《大气污染物排放限值》第二时段一级排放标准；苯外排浓度低于12mg/m³。甲苯外排浓度低于40mg/m³。二甲苯外排浓度低于70mg/m³。油漆粉尘排放浓度低于120mg/m³。喷漆废气处理工艺比较现阶段针对有机废气的处理工艺主要有：隔离法、燃烧法、吸收法、冷凝法、等离子低温催化氧化法、吸附法。