

西门子plc s7-200cpu回收

产品名称	西门子plc s7-200cpu回收
公司名称	上海陌然自动化科技有限公司
价格	3654.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2250室
联系电话	15000711173 15000711173

产品详情

西门子plc s7-200cpu回收利用

西门子plc s7-200cpu回收利用

1500加工工艺目标(TO) 转矩控制常提问题

回零部位禁止

寻零速率设定太快了、零点电源开关网络信号不好、回零方法挑选"外界零电源开关伺服电机零单脉冲"。

加工工艺目标模式中，**值编码器断电后零点遗失

伺服电机毁坏。是不是采用的是“立即设定零点”的回零方法，应选用MC_HOME挑选方式7；。加工工艺目标配备时圈速**值编码器电动机是不是激发了循环系统**选项。

1500(T) 能控制几个部位轴

不同类型的CPU能够戴的TO总数，较大配备总数如下所示：xiangbaijiaoCPU 1511/1513: 6 axisCPU 1515/1516: 30 axisCPU 1517: 96 axisCPU 1518: 128 axis操纵轴重多与少直接关系动态性能，依据实际需求确定配备总数。应选用TIA Selection Tool或SIZER选型软件开展型号选择配备。

1500(T) 根据加工工艺目标TO，如何组态软件V90 PN

特别注意，在组态软件1500加工工艺目标时，*先在互联网组态软件时一定要使用V90

HSP文件组态软件V90 PN，且必须使用IRT通讯方式，*少通讯周期时间为2ms.

轴机械设备主要参数、传动比、牙距、模态分析范畴、加减法速率、定位、模态分析范畴等在哪里设置

在轴加工工艺目标组态画面中进行调节.