

# 唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧

产品名称	唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	唐山电路板焊接厂家:唐山实验板焊接厂家 唐山pcb焊接厂家:唐山贴片焊接厂家 唐山样板焊接厂家:唐山电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧

唐山市楚天鹰科技有限公司专业从事:唐山市pcb焊接、唐山市电路板焊接、唐山市实验板焊接、样板焊接、唐山市PCB贴片、唐山市小批量pcb焊接、唐山市smt贴片加工、唐山市贴片焊接、唐山市线路板焊接加工等电子产品加工唐山市pcb焊接厂家/公司/企业。唐山市pcb焊接电路板加工厂 唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接,唐山市小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-唐山小批量焊接 唐山市我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发

展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。电气设备过热主要是电生的热量造成的。导体的电阻虽然很小，但其电阻总是客观存在的。电流通过导体时要消耗一定的电能，这部分电能转化为热能，使导体温度升高，并加热其周围的其它材料。当电气设备的绝缘质量降低时，通过绝缘材料的泄漏电流增加，可能导致绝缘材料温度升高。电气设备运行时总是要发热的，设计正确，施工正确以及运行正常的电气设备，其温度和其与周围环境温度之差（即温升）都不会超过某一允许范围。

唐山市pcb焊接对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb焊接唐山市唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧-唐山高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司批量大小决定。我们同时提供PCB A贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。三相交流电路中，它分为三相对称负载或三相不对称负载电路。另外电功率计算时还要看电器负载是什么性质的负载，其中包括有纯电阻性负载，白炽灯、电炉、电热水器等，它们属于纯电阻性负载，这种电路中的电压与电流是同相位，电压与电流之间的关系，不论用瞬时值、值还是有效值表示，均符合欧姆定律，但一般计算都用有效值，即 $I=U/R$ 。纯电阻电路中，电阻性负载的功率因数基本上等于1，电阻元件的功率分为瞬时功率、平均功率或有功功率。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。唐山市pcb焊接唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧pcb焊接-唐山小批量焊接pcb焊接-唐山高端焊接工厂 断路器的电流，写作Cxx，代表xxA。其他参数断路器的其他参数不需要我们选择，只要了解即可。系列内容，多用DZ47系列，也有DZ47s，HDBE和NBE7等断路器厂家自行生产的断路器系列，用途都是一样的。框架等级，指的是断路器能够承受的电流。一般家用选择与电流相同的框架等级即可，比如32A断路器，就选框架等级为32A的。框架等级一般写在参数后面，也有不标注框架等级的，代表框架等级与额定电流相同。三极管，全称半导体三极管，也称双极型晶体管、晶体三极管，是一种控制电流的半导体器件其作用是把微弱信号放大成幅度值较大的电信号，也用作无触点开关。三极管，是半导体基本元器件之一，具有电流放大作用，是电子电路的核心元件。三极管是在一块半导体基片上制作两个相距很近的PN结，两个PN结把整块半导体分成三部分，中间部分是基区，两侧部分是发射区和集电区，排列方式有PNP和NPN两种。发射区和基区之间的PN结叫发射结，集电区和基区之间的PN结叫集电结。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

唐山市pcb焊接小批量焊接，唐山市SMT贴片电路板焊接厂唐山市楚天鹰科技!唐山市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的唐山市电路板焊接厂，唐山市PCB焊接厂，唐山市样板焊接厂，唐山市实验板焊接厂，唐山市小批量电路板焊接厂，唐山市电路板焊接厂家，唐山市SMT贴片焊接厂家，唐山市电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。唐

唐山市楚天鹰科技主要经营范围有:唐山市电路板焊接,唐山市PCB焊接,小批量PCB焊接,唐山市样板焊接,唐山市实验板焊接,唐山市PCB打样,小批量电路板焊接,唐山市BGA焊接,唐山市SMT贴片焊接,唐山市电子焊接,唐山市电路板加工,唐山市小批量电路板焊接,唐山市小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回顾近年的事件,误判断、误短接的事件频频发生:笔者多次听闻误短接运行开关回路的事件,误短接热备用中的发电机出口开关合闸回路端子造成发电机“变电动机”运行的事件有之,误短接运行中的GIS开关跳闸回路导致开关无保护跳闸的事件有之……电工培训漫天飞的时代,我们却不禁陷入深深的思考:我们培训的基本目标是什么?从近年发生的事件来看,很多事件基本是因为违章、违规、误操作造成,而根源却是安全意识的缺失和质疑精神的缺位。

唐山市pcb焊接,唐山市楚天鹰科技成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量唐山市电路板焊接厂,唐山市样板焊接加工,唐山市PCB焊接厂,唐山市实验板焊接加工,唐山市研发板焊接,选择唐山市楚天鹰科技准没错。子程序调用指令用在主程序或其他调用子程序的程序中,子程序的无条件返回指令在子程序的最后网络段。梯形图指令系统能够自动生成子程序的无条件返回指令,用户无需输入。子程序的调用是有条件的,未调用它时不会执行子程序中的指令,因此使用子程序可以减少扫描时间,同时可使整个程序功能清晰,易于查错和维护,还能减少存储空间。为了移植子程序,应避免使用全局符号和变量,V存储区中的地址。在编程软件的程序数据窗口的下方有主程序(OBI)、子程序(SUB0)、中断服务程序(INT0)的标签,点击子程序标签即可进入SUB0子程序显示区。

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。停电就停电,偏偏还要跳闸。以至于每次来电了都不知道——日常在家还能盯着点,要是出个差什么的,家里停电后不能自动恢复供电,冰箱里的东西岂不是全化了?之所以会发生这种情况,是因为配电箱里有一个小物件,它叫做“过欠压脱扣器”。先来看看它长啥样?它和漏电保护器的外观非常非常像,以至于很多普通用户以为它只是个漏电,却不知道自家其实安装了过欠压脱扣器——上图中红圈部分,就是过欠压脱扣器的附件。过欠压脱扣器的作用,就是为电路提供“过压”(电压过高)和“欠压”(电压过低)保护,保护方式就是切断电源。

唐山市pcb焊接线路板,电路板,PCB板,唐山市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到

。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。在平时的电工作业中保持虚心，多看多学多练习，不懂的地方及时的请教老师傅，每一个电工老师傅都有值得学习的地方，看你细不细心，想不想学了。6，不断的坚持学习，把电气控制电路（接触器和继电器控制电路）弄懂，弄清楚，之后尝试学习PLC，变频器，CAD，仪表dcs控制，触摸屏等等。这些都是稍微高端一点的技术，相对普通电工而言更加的有前途，可以选择一种或者几种来学习。7，电工比较靠谱的证书:注册电气工程师，高级电气工程师，电工，电工高级，消防工程师等等，电工类专业都可以考取，这些含金量比较高，能够大大的提升你的电工价值，每一种证书考取都有工作经历，工作年限和的限制，需要具体问题具体分析，有证书有经验有知识，那么你做电工就有前途了。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧1长距离的线管尽量用整管。1当布线长度超过15米或中间有3个弯曲时，在中间应该加装一个接线盒。因为拆装电线时，太长或弯曲多了，电线无法从穿线管中穿过去。1配电箱内应设动作电流30mA的漏电保护器，分数路控开，保护断路器。保护断路器的工作电流应与终端电器的工作电流匹配。1像这种悬空的电路是比较少见的，同样要遵循强、弱电分开。如电话老是有杂音，可能就是弱电受到了强电的干扰。1一般情况下，电线线路要与煤气管道、水管，同一平面 100mm，不同平面 50mm空调挂机插座安装离地面需2米以上。

pcb焊接

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

唐山市PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb焊接唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 它的振荡频率是： $f_0 = 1/2 \sqrt{LC}$ ，其中L=L1

+ L2 + 2M。常用于产生几十兆赫以下的正弦波信号。电容三点式振荡电路还有一种常用的振荡电路是电容三点式振荡电路，见。图中电感L和电容CC2组成起选频作用的谐振电路，从电容C2上取出反馈电压加到晶体管VT的基极。从看到，晶体管的输入电压和反馈电压同相，满足相位平衡条件，因此电路能起振。由于电路中晶体管的3个极分别接在电容CC2的3个点上，因此被称为电容三点式振荡电路。

唐山市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧pcb焊接唐山市-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。在实际应用中，零火线颜色应当分开搭配，最常见的为红色火线，蓝色零线。灯控线为红色火线，黄色或蓝色为控制线。下面，我们来说说底盒中都有哪些电线。开关。单开开关底盒中为火线和控制线各一根，二开单控为一根火线和两根控制线，其余类推。双控开关进为一根火线，一根控制线，出线为一根控制线，两根互通线，实现两地开关一个灯，多控开关一般有六根线，进三根出三根，一根为控制线，两根为互通线，实现三地控制一个灯。如果为开关带插，底盒中还会有零火地三线。

唐山市pcb焊接贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

唐山市贴片式元件的焊接方 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。唐山市

pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂-品质无忧第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

唐山市pcb焊接-唐山小批量焊接-唐山高端焊接工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。各位好，我本身是做家装设计师的，本来收入稳定，一次的机缘巧合之下解除了电力行业，跟着一发不可收拾的爱上了电力行业，我本身是喜欢向高难度挑战的，认为这个行业非常的适合我，所以，慢慢的电力行业变成了我的主业了。说说电力行业吧，我现在是做低压电的，但是我也觉得很有挑战性，从一开始的如何认识电线，电流

，电压等等一步步走过来，现在也有好几个年头了，不知不觉得做了好几年了，慢慢的从新手变成熟手，再到师傅级别，一步步的走过来，刚刚开始就是奔着薪酬去的，因为电力属于特种行业，工资比外面的普通工种都高，后来慢慢的爱上了这一行。

[廊坊市实验板焊接-廊坊小批量焊接-廊坊批量焊接企业-快速交货](#)