

中国银行股份有限公司湖南省分行办公大楼门楣标识标牌宣传牌 成都镂空不锈钢雕塑制作厂家 户外景观地标雕塑摆件

产品名称	中国银行股份有限公司湖南省分行办公大楼门楣标识标牌宣传牌 成都 镂空不锈钢雕塑制作厂家 户外景观地标雕塑摆件
公司名称	成都黑格智创雕塑有限公司
价格	800.00/件
规格参数	黑格智创:1000x3000 AB:2000x4000 成都:3000x500
公司地址	古城镇指路村
联系电话	15008236041 19827564169

产品详情

不锈钢雕塑的制作工艺及步骤无分室内与室外的，大体的工艺流程都差不多，相对而言，小型不锈钢雕塑的制作环节中，抛光这道工序较之大型不锈钢雕塑跟难处理，实践中，越小的不锈钢雕塑，夹角处因间隙太小而致使钻头无法深入其中，造成打磨难以到位，那么这些区域抛光工艺很可能会留有瑕疵，因此，不锈钢雕塑设计尤其是小型不锈钢雕塑，尤其要考虑造型设计是否利于后期制作，否则会给工艺留下隐患。

不论室内还是室外，国内不锈钢雕塑制作用材都是304#，2.0厚的不锈钢板，有些客户担心厂家使用型号不够的材料，实则这个担心是多余的，不锈钢雕塑的材料太薄太厚都不利于工艺实施与完成，还有客户觉得板越厚越好，这纯属外行胡说八道，有些规格较小的不锈钢雕塑，用316不锈钢根本就敲不动的更别说成型了，国内即便大型不锈钢雕塑也很少用316#的不锈钢，一则是316#的钢板贵出304#板的一半价格，其次从维护角度来讲，316#板防腐功能要优越与304#板很多，但如果不是陈列于海边或湿度超大的地方，304#板就足够了。

不锈钢雕塑表面经常采用镜面不锈钢，拉丝不锈钢，不锈钢烤漆，彩色不锈钢等，不管是什么样的不锈钢雕塑，在制作完成之后都是需要进行抛光的。

不锈钢雕塑的抛光一般分为以下三步：粗磨，中磨和细磨。

粗磨：主要是使用砂磨料把表面比较粗拙的工件进行打磨，去除宏观不平表面。

中磨：在粗磨的基础长进一步抛光，去除粗磨磨痕，经由这道工序，工件表面逐渐平整光亮。

细磨：细抛光工序，达到理想的光亮度。

要获得较佳机能必需选用合适的抛光蜡，用不同的颜色标志不同品种的抛光蜡，避免使用混乱，高含量的磨料可以加速整个抛光过程，这个过程是抛光蜡和抛光轮表面移动而使材料变得光滑，假如想清除机械抛光后工件表面的抛光蜡，可以采用除油除蜡液，该产品使用浓度低，除蜡速度快，本钱低，效率高，产品中性等特点，对工件无伤害，温度越高，浓度越大，清洗能力越好。