

给水管pe管 pe管 联邦塑业pe排水管

产品名称	给水管pe管 pe管 联邦塑业pe排水管
公司名称	山东联邦塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山枣沟头集西工业园
联系电话	18753916633

产品详情

PE管材特性

PE管材特性：

衔接牢靠：聚乙烯管道体系之间选用电热熔方法衔接，接头的强度高于管道本体强度。

低温抗冲击性好：聚乙烯的低温脆化温度极低，可在-60-60 温度范围内安全运用。冬天施工时，给水管pe管多少钱，因资料抗冲击性好，不会发作管子脆裂。

抗应力开裂性好：HDPE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优良的抗刮痕才能，耐环境应力开裂功能也十分杰出。

耐化学腐蚀性好：HDPE管道可耐多种化学介质的腐蚀，土壤中存在的化学物质不会对管道形成任何降解效果。聚乙烯是电的绝缘体，因而不会发作腐朽、生锈或电化学腐蚀表象；此外它也不会推进藻类、细菌或真菌成长。

耐老化，运用寿命长：富含2-2.5%的均匀分布的碳黑的聚乙烯管道能够在室外露天寄存或运用50年，pe管给水管，不会因遭受紫外线辐射而危害。

HDPE管

HDPE管(特别是超高分子量聚乙烯管)内表面非常光滑，流体阻力小。在水力计算上，部分、资料建议采用威廉姆斯公式，C值取145~160(超高分子量聚乙烯管取160)；《室外聚乙烯给水管道工程技术规程(讨论稿)》4.3推荐公式是： $l=8.75 \cdot 10^{-4} \cdot Q^{1.761}/D^{4.761}$ 。两个公式计算结果相差不大，采用后者更安全一些。在HDPE管系列中PE80、PE100、钢骨架塑料复合管及超高分子量聚乙烯管的选择还需根据管道敷设地

段的工程地质情况确定。在设计中一般选用超高分子量聚乙烯管或PE100管，原因是这两种管。在穿越沼泽、河流地段，宜选用超高分子量聚乙烯管、钢骨架塑料复合管。HDPE管作为新型管材之一，在长距离输水工程中应用越来越多。如何保证系统的安全、经济、合理，及时编制、出版相应的工程技术规程是当务之急。

在使用PE给水管的过程中，为了能让产品连接的更好，是需要我们对其进行焊接的。如果是经常焊接的人可能会比较懂，但是对于不太熟悉的人，应该怎么操作呢？下面就由PE管材厂家的工作人员为大家介绍一下。

1、将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。

2、PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，pe管，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。

3、PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。

4、钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。

5、法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。

6、焊接给水管时，给水pe管厂家，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。

7、法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。

给水管pe管多少钱-pe管-联邦塑业pe排水管由山东联邦塑胶有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东联邦塑胶有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为UPVC管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!