

辽宁淬火设备生产厂 晶辉电气加热设备

产品名称	辽宁淬火设备生产厂 晶辉电气加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

淬火设备生产厂可以提供更高的生产效率。该机械设备能快速提高生产效率。该产品此外可用在一台加工中心上对不一样生产流程的零件进行加工操作过程，可以快速加工生产加工一些零件的半成品加工，此外可以在淬火设备生产厂上马上力光纤激光切割商品产品工件，大大减少了周转资金时间，提高了零件的加工生产效率。淬火设备生产厂具有更高的安全系数，整体的工作环境日常保洁，生态环境保护更高。

本系列机床主要用于机床床身导轨及镶钢导轨的感应淬火，控制系统采用数控(CNC)或程序控制(PLC)两种方式，机床型号为GCK(J)W。

- 1、可实现各种类型导轨面的连续加热喷淋淬火、分段加热喷淋淬火等工艺。
- 2、采用数控(CNC)或程序控制(PLC)，操作方便，显示直观，可根据不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。
- 3、通过控制系统，自动调节感应器与导轨之间的间隙，可确保淬火硬化层深度均匀一致。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

淬火 将工件加热保温后，在水、油或其它无机盐、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却。淬火后钢件变硬，但同时变脆。为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于710 的某一适当温度进

行长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。