

微动力小型化粪池

产品名称	微动力小型化粪池
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	1130.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

微动力小型化粪池

一、微动力污水处理一体化设施

住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业**废水的处理和回用。1、COD（化学需氧量）和BOD（生物需氧量）：消耗水体氧气导致水中生物缺氧死亡。前者是利用化学氧化方式测定，后者利用微生物培养消耗的水中溶解氧测定，一般按5天计。2、总氮和氮、总磷：导致水体富营养化，使水生植物和藻类大量生长，消耗水体中氧气。3、Ph值：这个都懂哈。4、SS（悬浮物）：导致水体浑浊和泥沙含量大。5、色度：让水变颜色。

二、微动力污水处理一体化设施---设备构成

（1）格栅池

设置目的：

在生活污水进入调节池前设置一道格栅，用以去除污水中的油脂、缠绕物、大块的菜渣、骨头、较大固颗粒杂物及漂浮物，从而保护后续工作水泵使用寿命并处理工作负荷。

设置特点：

格栅并设置碳钢结构，格栅采用手动框式。

(2) 调节池

设置目的：

污水经格栅处理后进入调节池进行水量、水质的调节均化，保证后续生化处理水量、水质的均衡，污水中**物起到一定的降解，整个的抗冲击性能和处理效果。

设计特点：

(3) 生物处理池

设置目的：

废水中的**物主要为蛋白质和脂肪等，这些难以被一般的好氧菌直接利用，其生物降解中一般是先通过酶的作用分解成酸、碳水化合物等小分子**物，然后方可被好氧菌直接利用。另外，本废水的污染物浓度较高，直接用好氧工艺去除全部的**物将消耗大量的电能，势必的运行费用。为了节省运行成本，选择一种既要处理效果好，又要节省运行成本的工艺是非常重要的。

在废水处理中常用的厌氧有完全厌氧和不完全厌氧即水解酸化，水解酸化是完全厌氧的主要阶段。完整的厌氧分为水解、酸化、产乙酸和产四个阶段。在水解阶段，高分子**物被胞外酶分解为能够溶解于水并能够透过的小分子；在酸化阶段，水解后的小分子在酸化菌的细胞内转化为*简单的化合物并至细胞外；在产乙酸阶段，水解酸化阶段的产物被产乙酸菌进一步转化为乙酸、二氧化碳以及新的细胞；在化阶段，产乙酸阶段产生的乙酸、碳酸以及、甲醇等被转化为、二氧化碳和新的细胞。

完全厌氧工艺对高浓度**废水的处理具有容积负荷高、去除效果明显、抗冲击能力强、产菌活性强、污泥浓度高的优势。但是完全厌氧工艺的条件要求比较严格，如废水需达到一定温度、反应器内的PH值必须保持在一定的水平、必须具有有效的三相分离器、必须具有颗粒污泥或高浓度厌氧污泥等。同时在完全厌氧反应中产生大量的沼气，针对于本项目的废水类型，产生的沼气存在臭味、腐蚀性和易等问题，若、处理不善，会危及人员及周围居民的安全。

水解酸艺在高浓度**废水的处理中是应用多的形式，是通过控制水力停留时间及水中溶解氧的浓度，将生物的厌氧控制在水解及酸化阶段，不要求进入产乙酸和产阶段，从而缩短了反应的和时间。其主要的优势在于能够去除较多的**物、降解分子量大和碳链较长的、进水的可生化性，同时由于其不进入产阶段，对条件的要求较低，能够抵抗一定的水质和水量的冲击负荷，同时水解酸化反应在厌氧和缺氧条件下都能够发生，对反应池的结构形式要求较低。水解酸化是将厌氧控制在水解和酸化阶段即可，因此水解酸化反应池的停留时间短，反应池内的优势菌群为水解酸化菌，少数为乙酸菌和产菌。另外，水解酸艺不进入产阶段，产生的少量气体可直接大气中，不会对人体和周围产生较大的影响。