

## WT300红冲脱模剂（低油雾环保型）

产品名称	WT300红冲脱模剂（低油雾环保型）
公司名称	上海瀛合贸易发展有限公司
价格	40.00/kg
规格参数	
公司地址	嘉定区马陆镇丰登路1028弄5号223室
联系电话	021-62867775-8815

## 产品详情

WT300系列红冲脱模剂（低油雾环保型）

- 红冲加工首选脱模剂

### 性能概述

WT300系列红冲脱模剂（低油雾环保型）是一种含有特有高温油的水溶性金属成型脱模剂，不含石墨且无烟、无毒、无味，独特的油水相溶配方，使其具有良好的油性脱模剂的润滑性能，润滑方面超过了红冲加工中传统的“机油+石墨”脱模剂，且脱模效果好，氧化皮少，少烟无污染，稀释后液体稳定性极高，使用方便，性价比高，是国内红冲加工厂首选必备的环保型红冲脱模剂产品。

WT300系列红冲脱模剂供货时为浓缩液产品，使用前必须用自来水稀释并搅拌均匀方可使用。

### 使用方法

只要使用浓度正确，WT300系列红冲脱模剂是一款性价比很理想的产品。脱模剂与自来水的最佳配比应根据几轮试验情况而定。WT300系列红冲脱模剂的稀释配比依据如下：

- 工件的形状、重量和材质

- 锻造循环周期、入模时间长短及加工难易程度

- 所需要的冷却效果

### 稀释比例参考建议

1) 锻件形状复杂或加工难度大 ( 稀释比1:1~2 )

1~2份水加1份脱模剂

2) 一般锻造 ( 稀释比1:3~5 )

3~5份水加1份脱模剂

3) 简单锻件 ( 稀释比1:5~10 )

5~10份水加1份脱模剂

( 参考: 250吨~400吨冲床建议采用1:1稀释比例 )

### 稀释指导

1.在保证红冲加工脱模剂润滑性能前提下，具体稀释比例根据各自使用情况自行调试。稀释后使用前应将溶液搅拌混合均匀，使油水充分相溶；本品稀释搅拌后性能极其稳定，长时间放置不会出现分层现象。如果出现油水分离情况，经搅拌后即可恢复分散程度，不降低使用效果；

2.特殊情况下可不进行稀释，直接使用；

3.加工形状变化复杂，脱模较难的零部件、大型零件时可以减少稀释比例，还可以在本产品中加入适量石墨粉，搅匀，以增加脱模效果。

### 应用范围

使用WT300系列红冲脱模剂时可采用刷子手工涂抹方式也可以用手动喷枪、固定的自动喷洒装置两种使用方式；

WT300系列红冲脱模剂不含石墨，因而不会发生石墨沉积导致喷洒装置故障。这可大大减少喷洒装置的

维护保养工作量。

## 产品特点

提高红冲加工的润滑性，抗挤压性和流动性；

减少模具内部氧化皮的产生，无沉积；

避免锻件缺陷、改善锻件表面质量，不含石墨，适合应用在外观需要光亮的铜件产品加工上；

降低模具温度峰值；

有效提高产品的成品率；

无毒/无味，不含腐蚀性成分；

油烟比“机油+石墨”的传统脱模剂至少要少80%；

对操作人员健康无害，不损坏机器。

## 备注

本产品非易燃易爆物品；无烟、无毒、无腐蚀性；包装规格20kg/桶；密闭常温下存放，存放时应防止霜冻和高温；包装桶未开启存放时间至少12个月；

WT300系列红冲脱模剂有（WT310，WT316，WT320）三个细分产品，基本特性一致，仅侧重点不同，请向我们咨询产品的具体用途。