

PZL73H链轮式刀型闸阀、 不锈钢链轮刀型对夹闸阀

| | |
|------|---|
| 产品名称 | PZL73H链轮式刀型闸阀、 不锈钢链轮刀型对夹闸阀 |
| 公司名称 | 永嘉县巨晨阀门有限公司 |
| 价格 | 1600.00/件 |
| 规格参数 | 型号:PZL73F、 X-10C 材质:铸钢， 304不锈钢 性能:耐磨、 对夹式 |
| 公司地址 | 永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内） |
| 联系电话 | 13075736182 |

产品详情

PZL73F、 X-10C/PZL73H链轮式刀型闸阀、 不锈钢链轮刀型对夹闸阀易于安装、 耐磨防堵措施完善， 便于维修， 使用寿命长。 广泛应用于食品饮料、 造纸、 纸浆工业、 工业污水、 城市污水处理、 化工厂、 散状物料输送、 飞灰处理行业。 PZL73H链轮式刀型闸阀、 不锈钢链轮刀型对夹闸阀特点： 1、 采用全圆形的通道设计， 刀板底端加工成刀刃， 光洁度高， 保证了良好的密封性。 2、 在刀板上端安装有聚四氟乙烯、 刮泥器， 可防止粉尘砂砾等擦伤性物质进入填料盒。 3、 聚胶脂或含Ni耐磨铸铁制成的耐磨折边锥体安装在刀闸阀的进口端， 可防止颗粒物料直接冲刷在密封上， 从而可改善的工作条件， 延长寿命。 4、 根据需要， 可在阀体四周设置多个冲洗口， 直接用空气、 蒸汽或水进行冲洗， 防止沉淀物逐渐堆积， 对于输入困难的流体特别适用。 5、 刀型闸阀设计紧凑、 占据空间小、 重量轻、 易于安装、 耐磨防堵措施完善， 便于维修， 使用寿命长。 广泛满足造纸、 纸浆工业、 工业污水和城市污水处理、 化工厂、 飞灰处理、 散状物料输送、 食品饮料工业的使用要求及工作条件苛放慢的环境条件下。 PZL73H链轮式刀型闸阀、 不锈钢链轮刀型对夹闸阀性能参数：

公称压力

PN

壳体试验

1.5 Mpa

密封试验

1.1 Mpa

工作温度

橡胶 80 四氟密封 180 硬密封 425

适用介质

糖浆、纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混合物

PZL73H链轮式刀型闸阀、不锈钢链轮刀型对夹闸阀零件材质：

阀体、上盖

碳钢、不锈钢

阀板

不锈钢

阀杆

不锈钢

密封圈

橡胶、四氟、不锈钢、硬质合金

PZL73H链轮式刀型闸阀、不锈钢链轮刀型对夹闸阀连接尺寸(mm)：

MPa

DN

L

D

D1

D2

H

N-M

D0

1.0

50

43

160

125

100

330

4-M16

180

65

46

180

145

120

360

4-M16

180

80

46

195

160

135

390

4-M16

220

100

52

215

180

155

440

8-M16

220

125

56

245

210

185

510

8-M16

230

150

56

280

240

210

600

8-M20

280

200

60

335

295

265

700

8-M20

360

250

68

390

350

320

840

12-M20

360

300

78

440

400

368

960

12-M20

400

350

78

500

460

428

1110

16-M20

400

400

102

565

515

482

1250

16-M22

400

450

114

615

565

532

1380

20-M22

530

500

127

670

620

585

1530

20-M22

530

600

154

780

725

685

1800

20-M27

600

700

165

895

840

800

2150

24-M27

600

800

190

1010

950

898

2420

24-M30

680

900

203

1110

1050

1005

2680

28-M30

680

1000

216

1220

1160

1115

3100

28-M30

700

1200

254

1450

1380

1325

3450

32-M36

800

1.6

50

43

160

125

99

330

4-M16

180

65

46

185

145

120

360

4-M16

180

80

46

200

160

135

390

8-M16

220

100

52

220

180

155

440

8-M16

220

125

56

250

210

185

510

8-M16

230

150

56

285

240

210

600

8-M20

280

200

60

340

295

265

700

12-M20

360

250

68

405

355

310

840

12-M22

360

300

78

460

410

375

960

12-M22

400

350

78

520

470

435

1110

16-M22

400

400

102

580

525

485

1250

16-M27

400

450

114

640

585

545

1380

20-M27

530

500

127

715

650

609

1530

20-M30

530

600

154

840

770

720

1800

20-M36

600

700

165

910

840

788

2150

24-M36

600

800

190

1025

950

898

2420

24-M36

680

900

203

1125

1050

998

2680

28-M36

680

1000

216

1255

1170

1110

3100

28-M42

700

PZL73H链轮式刀型闸阀注意事项：

- 1.安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；
- 2.各连接部位螺栓，要求均匀拧紧；
- 3.检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；
- 4.用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求*性；
- 5.用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的*空间；
- 6.驱动装置的接线须按线路图进行；
- 7.刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封