

单筒回转烘干机就在盐城赛隆环保

产品名称	单筒回转烘干机就在盐城赛隆环保
公司名称	盐城市赛隆节能技术工程有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	盐城盐城市潘黄仰徐工业园区
联系电话	86-051588638388 13805102772

产品详情

主要特点 根据物料在干燥过程中物理特性的变换，采用多种结构的组合扬料板，使物料在筒内形成均匀的料幕，与热烟气进行充分热交换，其蒸发强度达50-80kg/h.m³。蒸发能力比普通烘干机提高50-100%，并节省热值25%。在传动方式上采用随动式调心托轮装置专利技术，改变了传统的托轮与滚圈的点接触方式，使托轮与滚圈的配合永远是线接触，滚圈安装和筒体温差变形造成的摆差不影响接触质量，滚圈和托轮以及驱动齿轮的相对磨损和动力消耗也大为减少，增加了筒体运转的稳定性。同时采用零水平推力驱动专利技术，优化驱动齿轮的安装位置，减小托轮的支承角，从而使驱动功率减少30%以上，托轮座的尺寸也大大减少，筒体运行更加稳定、可靠。此外，还进行了最佳转速和防粘设计，可根据干燥的物料特性，以最佳转速运行，使热量交换更充分，效果更好。在烘干窑尾部，采用特殊的收尘式尾罩设计，使因物料扬起时带出的较粗颗粒在尾罩内被有效收集，以减轻后续收尘器的收尘压力，收尘效果更佳。采用特殊筛分装置，与回转窑同步运转，保证满足要求的物料进入下一道工序，节约能耗，降低占地面积。因此具有热效高、占地少、磨损与能耗低、稳定性好等突出优点：1、外表进行高强外隔热材料处理，大大减少了热损失。2、内筒采用渗硅处理，减少了机内的腐蚀性。3、内部采用涡旋装置，提高了热效率，增加了物料在机内的停留时间。4、LX型多组合式扬料板的设计，使物料在截面上呈雨状料幕，增加了料、气接触面，减少了机内风洞现象。5、采用新型内旋流喷射式煤粉燃烧器，使原煤充分燃烧，节约了原煤成本。6、整个系统采用微机自动控制，并进行数字显示跟踪。7、低选型、高产出，总投资比普通回转烘干机节省30%，与立式烘干机相当。8、根据烘干物料及台时的需要，多种机型可供选择。工作原理 回转烘干机的主体是一个具有一定斜度的回转圆筒，另外配有燃烧室、排气、收尘、加料装置等。它是以高温烟气为干燥介质，在排风装置的抽吸下进入烘干机筒内。湿物料由加料装置进入烘干机筒内，与高温烟气接触。高温烟气以对流、辐射、传导方式将热量传给湿物料，这是传热过程，物料被加热后，水分蒸发进入干燥介质中，这是传质过程。在传热与传质过程的同时，由于筒体的不断回转而使物料不断运动，物料从筒体高端流向低端；气体也在排风的驱动下，由压力高处向压力低处流，在气体与物料的运动过程中，物料被干燥后排出机外，废气经收尘后排至大气。