

冲压薄壁封头生产厂家

产品名称	冲压薄壁封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 公司主营.椭圆封头.蝶形封头.压力容器封头.油罐封头.冲压封头.压力罐封头.罐体封头等规格.公司技术力量雄厚.生产设备.检测手段完善.配备大型热处理电炉.封头冲压机1800吨-6800吨.油压机数台.封头旋压机1.5米-12米冷旋压机数台等相关配套设施.拥有国内外的理化.金相.无损检测.材料试验等设备36多台套公司主营.椭圆封头.蝶形封头.压力容器封头.油罐封头.冲压封头.压力罐封头.罐体封头等规格.公司技术力量雄厚.生产设备.检测手段完善.配备大型热处理电炉.封头冲压机1800吨-6800吨.油压机数台.封头旋压机1.5米-12米冷旋压机数台等相关配套设施.拥有国内外的理化.金相.无损检测.材料试验等设备36多台套法兰盲板系列.平焊法兰.蝶形法兰.对焊法兰.容器法兰.船用法兰.人孔.大型法兰盲板.法兰（Flange）又叫法兰盘或突缘.法兰是使管子与管子相互连接的零件.连接于管端.法兰上有孔眼.螺栓使两法兰紧连.法兰间用衬垫密封.法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰.封头是容器的一个部件根据几何形状的不同.可分为球形.椭圆形.碟形.球冠形.锥壳和平盖等几种.其中球形.椭圆形.碟形.球冠型封头又统称为凸形封头.在焊接上分为对焊封头.承插焊封头.用于各种容器设备.如储罐.换热器.塔.反应釜.锅炉和分离设备等.材质有碳钢（A3.20#.Q235）.不锈钢.合金钢.铝.钛.铜.镍及镍合金等.我厂自成立以.凭借多年的生产技术.和以质量求生存.以信誉求发展的原则.得到了客户的认可.产品遍布全国各地深受客户好评.

焊接式平封头，又称焊接式平盖。此类封头一般均采川大型锻件加上制造成的。显得比较笨胶，采取以焊接方式与筒体相连接的称为焊接固定式平封头二由于平封头受力状态不好在大直径高压容器上很少采用，一般用作中、低压容器的平封头和小直径高压容器的端盖。冲压封头是一种工业零件，分冷冲压和热冲压两种.通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压封头。冲压封头的成形过程是使用专用的冲压封头成形机.将管坯放入外模中.上下模合模后.在推杆的推动下.管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程.冲压成型封头是*早应用于批量生产无缝封头的成形工艺.目前.在常用规格的弯头生产中已被热推法或其它成形工艺所替代.但在某些规格的弯头中因生产数量少.壁厚过厚或产品有特殊要求时仍在使用的.冲压封头成形采用与封头外径相等的管坯.使用压力机在模具中直接压制成形.与热推工艺相比.冲压成形的的外观质量不如前者;冲压封头在成形时外弧处于拉伸状态.没有其它部位多余的金属进行补偿.所以外弧处的壁厚约减薄10%左右.但由于适用于件生产和低成本的特点.故冲压封头工艺多用于小批量.厚壁封头的制造.