

鞍山西门子中国授权代理商电源供应商

产品名称	鞍山西门子中国授权代理商电源供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

鞍山西门子中国授权代理商电源供应商

西门子模块代理商6EP3437-8SB00-0AY0

SITOP PSU8200 24 V/40 A 稳定电源 输入：3 AC 400-500 V 输出：24 V DC/40 A *EX 批准不可用

西门子代理商 西门子PLC代理商 西门子授权代理商 西门子模块代理商 西门子总代理商

SIMATIC S7-400 PLC是具有高性能的PLC，采用模块化无风扇设计，坚固耐用，易于扩展，通信能力强大，适用于对可靠性要求*高的大型复杂的控制系统，如图0-11所示。

S7-400有很强的通信功能，CPU模块集成有MPI和DP通信接口，另有PROFIBUS-DP、工业以太网的通信模块，以及点对点通信模块。通过PROFIBUS-DP 或AS-现场总线，可以周期性地自动交换I/O模块的数据。

S7-400的模块插座焊在机架中的总线连接板上，模块插在模块插座上，有不同槽数的机架供用户选用，如果一个机架容纳不下所有的模块，可以扩展一个或数个机架，各机架之间用接口模块和通信电缆交换信息。

S7-400提供了多种级别的CPU模块和种类齐全的通用功能模块，使用户能根据需要组成不同的专用系统。S7-400采用模块化设计，性能范围宽广的不同模块可以灵活组合，扩展十分方便。可以扩展多达300个模块，背板总线集成在模块内，没有插槽限制，支持多处理器计算(在*机架上可以使用多达4个CPU)。模块具有很高的电磁兼容性和抗冲击、耐振动性能，并可带电插拔。

图0-11 S7-400 PLC

1. S7-400家族

S7-400有多种不同型号的CPU：CPU412-1、412-2、414-2、414-3、416-2、416-3，以及417-4等，分别适用于不同等级的控制要求。

CPU 412-1和 CPU412-2用于中等性能的经济型中小型项目，集成的MPI允许PROFIBUS-DP总线操作。CPU412-2有两个PROFIBUS-DP接口。

CPU 412-2和CPU412-3具有中等性能，适用于对程序规模，指令处理速度及通信要求较高的场合。CPU 417-4 DP适用于*高性能要求的复杂场合，有两个插槽供IF接口模块(串口)使用。CPU 417H用于S7-400H容错控制PLC。

通过TF964 DP适用于*高性能要求的复杂场合，有两个插槽供IF接口模块(串口)使用。CPU 417-4可以扩展两个PROFIBUS-DP接口。

除了CPU412-1之外，集成的DP接口使CPU可作PROFIBUS-DP的主站。表0-4列出了几种有典型S7-400PLC的CPU技术规范。

表0-4 几种S7-400PLC的CPU技术规范

2. S7-400PLC基本结构

S7-400 PLC由机架、电源模块(PS)、*处理单元(CPU)、数字量输入/输出(DI/DO)模块、模拟量输入/输出(AI/AO)模块、通信处理器(CP)、功能模块(FM)和接口模块(IM)组成，如图0-12所示。DI/DO模块和AI/AO模块统称为信号模块(SM)。

图0-12 S7-400基本结构

PLC的编程语言与一般计算机语言相比，具有明显的特点，它既不同于**语言，也不同与一般的汇编语言，它既要满足易于编写，又要满足易于调试的要求。目前，还没有一种对各厂家产品都能兼容的编程语言。如三菱公司的产品有它自己的编程语言，OMRON公司的产品也有它自己的语言。但不管什么型号的PLC，其编程语言都具有以下特点：1.图形式指令结构：程序由图形方式表达，指令由不同的图形符号组成，易于理解和记忆。系统的软件开发者已把工业控制中所需的独立运算功能编制成象征图形，用户根据自己的需要把这些图形进行组合，并填入适当的参数。在逻辑运算部分，几乎所有的厂家都采用类似于继电器控制电路的梯形图，很容易接受。如西门子公司还采用控制系统流程图来表示，它沿用二进制逻辑元件图形符号来表达控制关系，很直观易懂。较复杂的算术运算、定时计数等，一般也参照梯形图或逻辑元件图给予表示，虽然象征性不如逻辑运算部分，也受用户欢迎2.明确的变量常数：图形符相当于操作码，规定了运算功能，操作数由用户填入，如：K400，T120等。PLC中的变量和常数以及其取值范围有明确规定，由产品型号决定，可查阅产品目录手册。3.简化的程序结构：PLC的程序结构通常很简单，典型的为块式结构，不同块完成不同的功能，使程序的调试者对整个程序的控制功能和控制顺序有清晰的概念。4.简化应用软件生成过程：使用汇编语言和**语言编写程序，要完成编辑、编译和连接三个过程，而使用编程语言，只需要编辑一个过程，其余由系统软件自动完成，整个编辑过程都在人机对话下进行的，不要求用户有高深的软件设计能力。5.强化调试手段：无论是汇编程序，还是**语言程序调试，都是令编辑人员头疼的事，而PLC的程序调试提供了完备的条件，使用编程器，利用PLC和编程器上的按键、显示和内部编辑、调试、监控等，并在软件支持下，诊断和调试操作都很简单。总之，PLC的编程语言是面向用户的，对使用者不要求具备高深的知识、不需要长时间的专门训练。

6ES7211-1BE40-0XB0	CPU 1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI
6ES7211-1AE40-0XB0	CPU 1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI
6ES7211-1HE40-0XB0	CPU 1211C DC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI
6ES7212-1BE40-0XB0	CPU 1212C AC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI
6ES7212-1AE40-0XB0	CPU 1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AI
6ES7212-1HE40-0XB0	CPU 1212C DC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI
6ES7214-1BG40-0XB0	CPU 1214C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI
6ES7214-1AG40-0XB0	CPU 1214C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI
6ES7214-1HG40-0XB0	CPU 1214C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI
6ES7215-1BG40-0XB0	CPU 1215C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO
6ES7215-1AG40-0XB0	CPU 1215C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI/2AO
6ES7215-1HG40-0XB0	CPU 1215C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO
6ES72171AG400XB0	CPU 1217C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI/2AO

鞍

6EP1961-3BA21用途自动化

FPO、FP是目前市场上体积*小的PLC产品。FPO有C10~C32多种规格，已形成系列化。FP有FDG-C32规格，是在FPO基础上发展起来的功能、性能*加**的新型PLC，FP在某些功能上完全可以与大型机相媲美。

FPO机分主机、扩展、智能单元三种，*多扩展到128点。FP机可共用FPO机扩展智能单元。

FPO、FP的特点

*小型尺寸。一个控制单元只有25mm宽(FP为30mm宽)，甚至扩展到128点也只有105mm宽，控制单元外形尺寸为宽25mm、高90mm、长60mm，是*小型外形设计，也是世界*小的安装面积，故可以安装在小型机械控制装置上。

扩展方便。扩展单元可直接连接到控制单元上。扩展单元可使用单元表面的扩展连接器和锁定单排触头即可形成层叠系统，而*特殊扩展电缆、底板等。

高速度。执行每个基本指令FPO需 $0.9\mu s$ ，FP仅需 $0.4\mu s$ 。脉冲捕捉和中断输入满足了高速响应的需要。

大容量内存。FPO*多可存储1万步用户程序，FP2可存储1.2万步用户程序。FPO数据寄存器*多有16万字，FP2数据寄存器高达3.2万字，比许多中型PLC还多。

控制功能强。具有两路脉冲输出，可单独进行位置控制，互不干扰。具有双向、双通道高速计数功能。高速计数器输入频率FPO可达10kHz，FPZ可达50kHz。FPO输出脉冲*高可达10kHz，FP脉冲输出单路可达100kHz，2路可达60kHz。具有脉宽调制输出(PWM)功能，可用单个FPO或FP公单元实现温度控制。FP公可以进行圆弧循补(曲线)控制功能。

FP面板上配有两个分辨率为1/1000的模拟量调节旋钮，可作为模拟量定时器使用(寄存器地址DT90040、DT90041)。

FP在16点输出中的12点，采用了带短路保护功能的晶体管，使工作*加可靠。

PID控制指令化，可以进行自整定，实现简便、高性能的过程控制。

具有很强的网络功能，FPO网络功能与FP1相同。FP提供与触摸屏、计算机等连接的具有RS-232C设备的端口，包括编程口在内，*多可达3个通信端口，使FP的控制范围*加广泛。FP公还可实现16站1024点链接(继电器、128字链接)寄存器的PC-LINK，具有真正的中规模的PLC功能，*编写通信程序即可实现信息。

指令丰富，FPO具有基本指令83条，**指令148条。FP具有基本指令89条，**指令212条，除能进行基本算术运算外，可进行浮点运算及*大值、*小值、平均值、三函数、格雷码等运算。

FPO、FP的组成

运行监视指示灯。当运行程序时，RUN的LED亮；当在编程状态时，PROG的LED灯亮；当发生自诊断错误时，ERR的LED亮。

方式选择开关。方式选择开关有两个工作方式挡位，即"RUN"和"PROG"。当开关扳到"RUN"时，PLC运行程序；当开关扳到"PROG"时，PLC处于编程状态，用户程序可以读出、修改、写入。

电源端子。该端子接直流24V。

通信口。FPO有一个编程口和一个RS-232口，FP有2个RS-232口。编程口可通过编程电缆直接与手持编程器或计算机RS-232口相连。RS-232口可连其他外围设备。

输入、输出端子。继电器输出型FPO的输入、输出端子采用终端插座；晶体管输出型FPO、FP的输入、输出端子采用松散布线挤压插座。

I/O状态指示灯。输入/输出状态由发光二极管(LED)显示，发光二极管装在机体内。

6EP1961-3BA21大量现货

6EP1961-3BA21大量现货

6EP1961-3BA21大量现货

PLC的软件组成系统程序由PLC制造厂商设计编写的，并存入PLC的系统存储器中，用户不能直接读写与更改。系统程序一般包括系统诊断程序、输入处理程序、编译程序、信息传送程序、程序等。PLC的用户程序是用户利用PLC的编程语言，根据控制要求编制的程序。在PLC的应用中，重要的是用PLC的编程语言来编写用户程序，以实现控制目的。由于PLC是为工业控制而开发的装置，其主要使用者是广大电气技术人员，为了满足他们的传统习惯和掌握能力，PLC的主要编程语言采用比计算机语言相对简单、易懂、形象的语言。PLC编程语言是多种多样的，对于不同生产厂家、不同系列的PLC产品采用的编程语言的表达方式也不相同，但基本上可归纳两种类型：一是采用字符表达方式的编程语言，如语句表等；二是采用图形符号表达方式编程语言，如梯形图等。

以下简要介绍几种常见的PLC编程语言。1.梯形图语言 梯形图语言是在传统电器控制系统中常用的接触器、继电器等图形表达符号的基础上演变而来的。它与电器控制线路图相似，继承了传统电器控制逻辑中使用的框架结构、逻辑运算方式和输入输出形式，具有形象、直观、实用的特点。因此，这种编程语言为广大电气技术人员所熟知，是应用广泛的PLC的编程语言，是PLC的编程语言。如图1所示是传统的电器控制线路图和PLC梯形图。

6ES72111BE400XB0	CPU 1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI
6ES72111AE400XB0	CPU 1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI
6ES72111HE400XB0	CPU 1211C DC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI
6ES72121BE400XB0	CPU 1212C AC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI
6ES72121AE400XB0	CPU 1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AI

山西门子中国授权代理商电源供应商