

20cr无缝管|20cr合金管|20cr合金钢管

产品名称	20cr无缝管 20cr合金管 20cr合金钢管
公司名称	聊城市江山钢管有限公司
价格	6000.00/捆装
规格参数	
公司地址	聊城聊城市开发区大东钢管城2区88号
联系电话	0635-2116966 13561284444

产品详情

20Cr，低淬透性渗碳钢。统一数字代号：A20202 标准 GB/T 3077-1999 GB/T 17107 AISI 5120 JIS SCr435 GB 20Cr 这种钢大多用于制造心部强度要求较高，表面承受磨损、截面在30mm以下的或形状复杂而负荷不大的渗碳零件(油淬)，如：机床变速箱齿轮、齿轮轴、凸轮、蜗杆、活塞销、爪形离合器等；对热处理变形小和高耐磨性的零件，渗碳后应进行高频表面淬火，如模数小于3的齿轮、轴、花键轴等。此钢也可在调质状态下使用，用于制造工作速度较大并承受中等冲击负荷的零件，这种钢还可用作低碳马氏体淬火用钢，更进一步增加钢的屈服强度和抗拉强度(约增加1.5~1.7倍)。

与15Cr钢相比，有较高的强度及淬透性，在油中临界淬透直径达4~22mm，在水中临界淬透直径达11~40mm，但韧性较差，此钢渗碳时仍有晶粒长大倾向，降温直接淬火对冲击韧性影响较大，所以渗碳后需二次淬火以提高零件心部韧性，无回火脆性；钢的冷应变塑性高，可在冷状态下拉丝；可切削性在高温正火或调质状态下良好，但退火后较差；20Cr为珠光体，焊接性较好，焊后一般不需热处理，但厚度大于15mm的零件在焊前需预热到100~150℃，焊后也可不进行回火热处理。力学性能

试样毛坯尺寸(mm)：15 热处理：第一次淬火加热温度(℃)：880；冷却剂：水、油

第二次淬火加热温度(℃)：780~820；冷却剂：水、油 回火加热温度(℃)：200；冷却剂：水、空

抗拉强度(σ_b/MPa)：835 屈服点(σ_s/MPa)：540 断后伸长率(δ₅/%)：10

断面收缩率(ψ/%)：40 冲击吸收功(A_{Ku2}/J)：47

布氏硬度(HBS_{100/3000}) (退火或高温回火状态)：179 交货状态：以热处理(正火、退火或高温回火)或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。 www.31gangguan.com www.lcjszw.com

www.q345bagg.cn