

可电镀 ABS MG37EP 基础创新塑料(美国) 可喷涂

产品名称	可电镀 ABS MG37EP 基础创新塑料(美国) 可喷涂
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	ABS:基础创新塑料(美国) MG37EP:可电镀、可加工性、良好可喷涂的 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

CYCOLAC MG37EPX resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

产品说明：

ABS plating grade optimized for a broad processing window for both painted and plated applications. NSF standard 61 compliant (80 sq in/L).

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-100896040

特性

可电镀

可加工性，良好

可喷涂的

机构评级

NSF 61

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.05g/cm³ASTM D792 --1.04g/cm³ISO
1183熔流率（熔体流动速率） 230 ° C/3.8 kg6.6g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg22g/10
minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.60%内部方法硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R
级)106ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12480MPaASTM
D638 --2720MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 244.0MPaASTM
D638 屈服48.0MPaISO 527-2/5 断裂36.4MPaISO 527-2/5拉伸应变 屈服2.0%ISO
527-2/5 断裂 354%ASTM D638 断裂18%ISO 527-2/5弯曲模量 50.0 mm
跨距 42810MPaASTM D790 -- 52480MPaISO 178弯曲应力 --73.2MPaISO
178 屈服, 50.0 mm 跨距 690.3MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C88J/mASTM
D256 23 ° C250J/mASTM D256 -40 ° C 77.0kJ/mISO
180/1A -30 ° C 88.2kJ/mISO 180/1A 23 ° C 923kJ/mISO
180/1A装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)35.6JASTM
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm88.0 ° C
ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm76.0 ° C
ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm
跨距 1082.4 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度94.0 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动：
-40 到 40 ° C6.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向：-40 到 40 ° C6.0E-5cm/cm/ ° CISO
11359-2可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.52 mm)HBUL
94充模分析额定值单位制测试方法熔体粘度 (240 ° C, 1000 sec⁻¹)217Pa · sASTM
D3835注射额定值单位制干燥温度82.2 到 93.3 ° C干燥时间2.0 到
4.0hr干燥时间，*大8.0hr建议的*大水分含量0.020%建议注射量50 到 70%料筒后部温度216 到
229 ° C料筒中部温度232 到 243 ° C料筒前部温度249 到 268 ° C射嘴温度254 到
279 ° C加工（熔体）温度254 到 279 ° C模具温度37.8 到 82.2 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速30 到
60rpm排气孔深度0.038 到 0.051mm