



1、排场材料进场，做耐腐蚀、切料、归类焊接排场及支点横担。

2、排场钢架焊接结束，检查清除电焊焊接焊芯耐腐蚀防水补漏。

3、排场钢构架构成焊接结束，检查清除电焊焊接焊芯耐腐蚀防水补漏。

4、排场钢架结束并安装镀锌板，立柱间距为20CM，拼装镀锌板使镀锌钢板短边垂直向下拼装，以保证排场钢架的镀锌板整理平整别具一格。

5、基本上、立柱、排场钢构架、排场钢结构工程施工镀锌板全部结束，并通过书面通知工程竣工验收。