

宿迁西门子S7-400代理商

产品名称	宿迁西门子S7-400代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	90.00/台
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

宿迁西门子S7-400代理商 宿迁西门子S7-400代理商 宿迁西门子S7-400代理商 宿迁西门子S7-400代理商 宿迁西门子S7-400代理商

1. 选择PLC

选择PLC，主要是确定PLC的生产厂家与型号。对于分布式系统、远程I/O系统，还需要考虑网络化通信的要求。

确定PLC生产厂家，主要应考虑设备使用者的要求、设计使用者的习惯、熟悉程度、配套产品的一致性以及编程器等附加设备的通用性、技术服务等方面的因素。从PLC本身的可靠性考虑，原则上只要是国外大公司生产的产品，都不应存在此问题。

对于PLC的选用，一般来说，对于初次使用PLC的用户或者是用于控制独立设备(单机控制)的场合，配套日本产的PLC产品，相对来说性能价格比有一定的优势，入门也较容易。而对于系统规模较大、网络通信功能要求高/开放性好的分布式PLC控制系统或[远程I/O控制系统](#)，欧美生产的PLC可以为网络通信功能的发挥提供一定的便利。当然，产品的技术支持与服务、价格等因素也是选择PLC时所必须考虑的问题。在PLC生产厂家确定后，PLC的型号主要取决于控制系统的技术要求，在满足设备控制要求的前提下，必须考虑生产成本。

从技术的角度考虑，以下指标是选择PLC型号时应引起注意的问题。

(1) CPU性能。PLC的CPU性能主要涉及处理器的“位数”、运算速度、用户存储器的容量、编程能力(指令的功能、内部继电器、定时器、计数器的数量等)、软件开发能力、通信能力等方面。在使用特殊功能模块、特殊外部设备或是需要网络连接场合，应考虑到CPU的功能与以上要求相适应。

此外，在满足控制要求的前提下，CPU的价格也是需要设计人员考虑的问题之一，选择的PLC既要满足

系统的功能要求，同时也应该充分利用其功能，避免不必要的浪费。

(2) I/O点数。PLC的输入/输出点数是PLC的基本参数之一。I/O点数的确定，应以上述的I/O点汇总表为依据。在正常情况下，PLC的I/O点可以适当留有一定的余量，但同时也必须考虑生产制造成本。对于以下情况，应适当考虑增加一定的I/O余量。

1) 控制对象的部分要求不明确，存在要求改变的可能。

2) I/O点数统计不完整，设计阶段或者现场调试时可能会增加I/O点。3) PLC扩展较困难，但控制系统存在着变动的可能性。4) 使用环境条件相对较差，PLC工作负荷较重。5) 维修服务不方便，配件供应周期较长。

I/O点(包括程序存储器容量)的余量选择无规定的要求，更没有固定的计算公式，一切都必须根据实际情况进行，避免教条主义，这样才能做到科学与合理。

(3) 功能模块的配套。选择PLC时应考虑到功能模块配套的可能性。选用功能模块涉及硬件与软件两个方面。在硬件上，首先应保证功能模块可以方便地与PLC进行连接，PLC应有连接、安装位置与相关接口、连接电缆等附件。在软件上，PLC应具有对应的控制功能，可以方便地对功能模块进行编程。

(4) 通信能力。对于分布式PLC控制系统或远程I/O控制系统，PLC的通信功能是必须考虑的问题。而对于集中控制系统或单机控制系统，既要考虑到用户现有外部调试设备等的正常使用，还应考虑到用户管理水平的提高与技术发展的可能性。增强通信功能，既是信息技术发展的基本要求，也是当前PLC的技术发展方向之一。因此，在选择PLC通信能力方面，应有一定的超前意识，保留系统的发展空间。

2. 确定模块

在PLC基本型号、规格确定后，可以逐一根据控制要求，确定PLC各组成部分的基本规格与参数，选择组成模块的型号。确定模块型号时，应考虑如下因素：

(1) 方便性。一般来说，作为PLC，可以满足控制要求的模块规格往往有多种，选择时应以简化线路设计、方便使用、尽可能减少外部控制器件为原则。

对于输入模块，应优先选择能与外部检测元件直接连接的输入形式，避免使用接口转换电路。对于输出模块，应优先选择能直接驱动负载的输出模块，尽量少使用中间继电器等器件

这样不仅可以简化线路设计、方便使用，还可以在在一定程度上降低生产制造成本，提高系统的可靠性。

(2) 通用性。选用模块时，需要考虑到PLC各组成模块的统一与通用，避免模块种类过多。这样不仅有利于采购，减少备品、备件，为安装、施工提供方便，同时还可以增加系统组成部件的互换性，为设计、调试、维修提供帮助。

当产品系列提供或需要构成生产线时，还应考虑到不同设备间各组成模块的一致性，以方便组织生产、调试、维修。

(3) 兼容性。选择PLC系统各组成模块时，应考虑采购、安装、服务的便利，以及设计、调试、维修等方面的因素，组成PLC系统各主要部件的生产厂家不宜过多。

通过批量订货，不仅可以降低生产制造成本，更重要的是同一生产厂家提供的部件，相互兼容性好，技术要求统一、可以为系统设计及技术服务、维修等提供方便。

6ES7315-2EH14-0AB0	V DC 电源, 256 KB 工作存储区 2. 接口DP-MASTER/SLAVE,需要 MMC卡 SIMATIC S7-300 CPU 315-2 PN/DP, 中央处理器含有 384 KB工作存储区, 1. 接口MPI/DP 12MBIT/S, 2.接口以太网PROFINET, 带有 2个 PORT SWITCH,必须有 MMC卡
6ES7314-1AG14-0AB0	SIMATIC S7-300, CPU 314 CPU 带有MPI接口,集成24V DC 电源, 128 KB工作存储区,必须有MMC卡
6ES7314-6BH04-0AB0	SIMATIC S7-300, CPU 314C-2 PTP 型 CPU 带有MPI,24数字量输入/16数字量输出,4模拟量输入,2模拟量输出,1T100,4个高速计数器 (60 KHZ),集成接口 RS485,集成24V DC 电源,192 KB工作存储区,前连接器 (2 X 40针)需要MMC卡
6ES7314-6CH04-0AB0	SIMATIC S7-300, CPU 314C-2 DP紧凑型CPU带有MPI,24 数字量输入/16 数字量输出, 4模拟量输入, 2模拟量输出, 1 PT100,4个高速计数器(60 KHZ),集成 DP 接口,集成24V DC 电源,192 KB工作存储区,前连接器 (2 X 40针) 需要MMC卡

宿迁西门子S7-400代理商,CPU模块供应,电源模块,交换机,低压断路器

宿迁西门子S7-400代理商,CPU模块供应,电源模块,交换机,低压断路器