

工厂废气处理设备 废气治理 FSD-85 多年技术

产品名称	工厂废气处理设备 废气治理 FSD-85 多年技术
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	128000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

1.工作车间臭味由来

工作车间在产品工艺过程中发生臭味，非常容易危害职工身心健康，蔓延到空气中，导致恶臭味环境污染。恶臭味做为环境公害之一，不但能够给予人嗅觉神经的不适感，而且也会使长时间日常生活于恶臭味破坏环境里的大家，造成食欲不振、失眠症、记忆力减退、心烦意乱等功能性疾病。

工作车间恶臭味特征与归类

恶臭味污染物诸多，环境污染范围广，牵涉领域多；恶臭物质的含量一般比较低，乃至可低于PPb级浓度值；恶臭气体成份较为复杂，通常是含多种多样恶臭物质的混合物；工作车间恶臭味成份比较多，但一般一般可分成下列五大类。

含硫化合物，如氯化氢、硫醇类、乙酰氯等；

中氮的化学物质，如氨、丙烯胺、氟苯、吡啶等；

卤素灯泡以及化合物，如氢气、苯的同系物等；

氮化合物，如乙烷、环己醇、炔烃、脂肪烃等；

含氧的有机化合物，如酚、醇、醛、酮、有机物等。

从上述归类中可以看到，这种恶臭物质，除硫化氢和氨，别的大多数为有机化合物。这种有机化合物能释放到空气中根本原因是其沸点低挥发物强。

2.工作车间废气净化设备

工作车间臭味成份大多为工业废气，现在对于生产车间废气净化设备，主要包括活性炭过滤机器设备、等离子净化机器设备、催化燃烧设备、UV光氧催化油烟净化器，下边天浩洋我详解工作车间废气净化设备。

2.1活性炭过滤机器设备

运用吸收剂（活性炭、硅橡胶、碳分子筛等）对有机废气中有机化学成分高效吸附特性，使工业废气根据吸收剂层后足以净化处理。常用吸附技术性所采用的吸附物质是活性碳（杆状或颗粒炭）。吸附法净化率高（伴随着吸收剂的饱和状态，净化率逐渐下降）、运行费用高（拆换吸收剂成本很高）、项目投资成本费用低、给自然环境产生固体废物的二次污染。现阶段广泛应用于狂风量、较低浓度的（ $800\text{mg}/\text{m}^3$ ）、无细颗粒物、无黏性物、常温下的有机废气净化解决。

2.2低温等离子体机器设备

运用介质阻挡放电环节中，等离子内部结构造成含有非常高化学活性的颗粒，如电子器件、正离子、氧自由基和高自旋分子结构等，有机废气里的污染物质和这些具有较强能量活性基团发生化学反应，后转化为 CO_2 和 H_2O 等成分，以达到净化废气的效果。目前市面上许多低温等离子体明面上是电力工程有机废气，实际上是电离空气造成活性氧，充分利用活性氧的氧化能力去进行有机废气处理。低温等离子体的充放电性能和空气中的湿度有非常大的关联，环境湿度越多能源消耗越多，很多动能能被水分消化吸收，从而减少水解实际效果。应用低温等离子体处理废气，有机废气立即通过充放电系统软件，针对可燃性气体带来极大的安全风险，易造成火灾事故等重大事故。

2.3催化燃烧装置废气净化设备

燃烧法只能在有机废气在高温下及气体充裕的条件下开展充分燃烧，分解成 CO_2 和 H_2O 。燃烧法适用于各种工业废气，可分为立即点燃、热力燃烧和催化燃烧装置。

排放浓度超过 $5000\text{mg}/\text{m}^3$ 的高浓有机废气一般采用立即燃烧法，此方法将VOCs有机废气做为燃料开展点燃，燃烧温度一般控制在 1100°C ，处理能力高，能够达到95%—99%。

热力燃烧法适用于解决浓度值在 1000 — $5000\text{mg}/\text{m}^3$ 的有机废气，选用热力燃烧法，有机废气中VOCs浓度值比较低，需要用到别的燃料或助燃气体，热力燃烧所需要的环境温度较立即点燃低，约为 540 — 820°C 。燃烧法解决VOCs有机废气处理工作效率高，但VOCs有机废气若带有S、N等经典，点燃时产生的有机废气立即排放也会导致二次污染。

2.4UV光氧催化油烟净化器

UV光氧催化废气处理技术是指通过较高能UV紫外光光线溶解空气中氧原子造成游离氧（即臭氧），因游离氧所带上反质子不均衡因此需要与氧原子融合，从而产生活性氧，活性氧具有极强的还原性，根据活性氧对工业废气、恶臭气体开展协作光氧催化化学作用，使工业废气、恶臭气体化学物质溶解转换成低分子化合物、水和二氧化碳。

2.4.1UV光氧催化废气处理技术优点

（1）高效率除恶臭味：能有效清除有机废气(VOC)、无机化合物、氯化氢、二氧化氮、硫醇类等污染物来源，及各种腐臭味气体，薄膜蒸发高效率可以达到95%之上，薄膜蒸发实际效果超出我国1993年出台的恶臭味污染物排放标准(GB14554-1993)和1996年出台的《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

不用预备处理：有机废气不用开展特殊预备处理，如升温、增湿等,机器设备工作中工作温度在 -30 - 95 中间，环境湿度在30% - 98%、PH值在2-11范畴都可正常运转。

(2) 不用使用任何化学物质：只需设定对应的排风管道和通风驱动力，使恶臭气体及其有机废气根据UV光氧催化废气处理设备开展薄膜蒸发溶解净化处理，不用使用任何化学物质参加化学变化。

(3) 适应能力强：可融入中较低浓度的，不一样有机废气物质薄膜蒸发、净化处理，可每日24钟头连续运行，运作安全可靠。

(4) 使用成本低：没有任何机械设备姿势，没有噪音，不用专职人员管理与日常维护保养，仅需作定期维护，设备能耗低，机器设备空气阻力低