

# 上海聚氨酯保温钢管生产厂家

产品名称	上海聚氨酯保温钢管生产厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

## 产品详情

一次发泡成型法的施工工艺又称灌注（或称浇注）发泡以及喷泡发泡等三种。施工留意事项1，聚氨酯灌注时，施工环境温度宜为10-40℃，相对湿度应小于80%。2，灌注后的硬泡聚氨酯保温层应充沛熟化后，在进行下道工序的施工。3，灌注后的硬泡聚氨酯保温层外表应该光滑，无显着洼陷杰出。保温管保温管是绝热管道的简称，保温管用于液体，气体及其他介质的运送，在石油，化工。聚氨酯保温钢管工艺：聚氨酯保温钢管发泡时（垫砂） - 下管--钢管焊接 - 查验（水压） - 设备（试压） - 发泡 - 封发泡孔。