

佛山聚氨酯保温钢管厂家

产品名称	佛山聚氨酯保温钢管厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

聚氨酯直埋保温管道按图定制：

聚氨酯直埋保温管道预制时应按单线图规定的数量、规格、材质等选配管道组成件，并按单线图标明管道的系统号和按预制顺序标明各组成件的顺序号。

聚氨酯直埋保温管道预制时，自由管段和封闭管段的选择应合理，封闭段按现场实测尺寸加工，预制完毕应检查内部洁净度，封闭管口，并按顺序合理堆放。

聚氨酯预制直埋保温钢管

聚氨酯预制直埋保温钢管对接焊缝位置应符合下列规定：

管道位置距离弯管的弯曲起点不得小于管子外径或不小于100mm；

管子两个对接焊缝间的距离不大于5mm。

支吊架管部位置不得与管子对接焊缝重合，焊缝距离支吊架边缘不得小于50mm；

管子接口应避开疏放水、放空及仪表管的开孔位置，距开孔边缘不应小于50mm，且不应小于孔径。

管道支架的形式、材质、加工尺寸及精度应严格按照相关图集进行制作，滑动支架的工作面应平滑灵活，无卡涩现象。