

# EVA护套发泡剂 | 金都发泡剂 | 发泡剂产地 | 发泡剂详细介绍

产品名称	EVA护套发泡剂   金都发泡剂   发泡剂产地   发泡剂详细介绍
公司名称	衡水市金都橡胶化工有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	河北省衡水市橡胶城4区5号(总公司)10区29-32号(分公司)
联系电话	0318-2258333

## 产品详情

衡水市金都橡胶化工有限公司，2008年3月建立国内最大的再生橡胶资源研发生产机构。是国内知名的特种再生橡胶生产的民营企业。公司拥有进口再生橡胶流水线15台，全国一流的再生胶检测化验室，1个专业的新产品研发中心，荣获国家级权威专利3项<http://www.0318jindu.com>。2010年6月，公司又投巨资引进复合发泡剂生产线，经过近几年金都人的不断努力，我们形成以再生胶生产为龙头，以复合发泡剂等为新兴投资项目的现代化企业，业已成为即源、研、产、销于一体的科技型企业，主要产品有普通AC发泡剂、皮革发泡剂、墙纸发泡剂、其他橡塑助剂和精细化工产品等等。金都橡胶化工有限公司以“科技环保、改善生活”为宗旨，采用的原材料均以食品级、医药级为主，每种产品都符合欧盟ROHS指令。“科技环保，持续发展”是金都化工的兴厂理念，“巨资投入，专业研发”是金都化工的兴厂保障，“提高质量，互利共赢”是金都化工的兴厂宗旨。金都公司不但愿为广大新老客户提供优质价廉的产品和完善的售后服务，同时也愿同国内外的厂家及客户建立更广泛的联系，共同开拓更广阔的市场，欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

物理性质：黄色粉末状，无毒、无臭、易燃，比重1.66，作为发泡量大的发孔剂。分解热为359.5J/g，比热0.26，燃烧热1070kJ/mol。化学性质：易分解，分解时重量的32%分解成气体（氮气占65%，一氧化碳占32%，二氧化碳占3%），27%升华，41%留有残渣。用途：它是应用最广泛的发泡剂之一，常压发泡和加压发泡均可使用。广泛用于EVA、PE、天然橡胶、PVC NB R共混等发泡，尤其适用于EVAMD鞋材的大模热压发泡和小模热压发泡，能赋予发泡制品优异的特性，有利于提高制品的延伸和获取更为优异的泡孔结构。等级 优级品 一等品 合格品 外观 淡黄色粉末 发气量ml/g (20℃, 101325pa) 220 215 210 筛余物(38um)% 0.05 0.10 0.20 分解温度 200 200 200 灰分% 1.00 1.00 1.50 纯度% 97.0 加热减量% 0.25 0.25 0.30 PH值 6.5-7.5 注意事项：本身无毒，但在120℃以上时易分解。高温分解时会释放出大量的氮气和一氧化碳，应注意降温、通风。<http://www.hbfj.com>