

840D镗铣床报25000主动编码器出错（修复解决方法）

产品名称	840D镗铣床报25000主动编码器出错（修复解决方法）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控系统维修 产地:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

840D镗铣床报25000主动编码器出错（教你修复方法）

报警号25000主动编码器出错处理维修办法

首先，编码器的接口信号DB31-48,DBX1.5=1,或DBX1.6=1消失,可能编码器线路有短路。检查编码器线路是否有松动（在移动中会出现接触不良），

其次，检查编码器是否有故障，检查反馈电路板是否有故障。

在机床的使用过程中会出现以下这些报警：

25000 轴 %1 主动编码器硬件出错

25001 轴 %1 从动编码器硬件出错

我们知道一般的机床都会有两个测量系统，测量系统指电机编码器，第二测量系统指装在机床上的，可以是旋转编码器，圆光栅，直线光栅尺等，那么主动编码器是不是指第二测量系统的检测元件，而从动编码器是电机编码器呢，具体的判断方法如下：主动编码器不一定是光栅尺，需要看一下当前是哪个测量系统生效，哪个测量系统生效那么哪个就是主动编码器另外一个就是从动编码器，如果电机编码器生效那么电机编码器就是主动编码器，光栅尺就是从动编码器。若第二测量系统生效，即光栅尺生效时，主动编码器就是光栅尺，电机编码器就是从动编码器。

查看是哪个测量系统生效的步骤：MENU SELECT ->诊断 ->服务，这个时候就会有一些绿颜色或黄颜色的小球显示，在下面的两行就是、第二测量系统生效的显示，哪个对应的为绿色，那么哪个测量系统就是当前生效的测量系统

25000 报警进行说明：

1.轴报警25000编码器错误，即轴 %1 主动编码器硬件出错

参数： %1 = 轴名称或主轴号

说明：当前有效的位置实际值编码器的信号（接口信号 DB31-48，DBX1.5 或 DBX1.6）丢失，没有相同相位或者表现出接地 / 短路迹象

2.利用Siemens HMI的“Diagnostics”功能，在“PLC STATUS”中查看接口信号DB3*. DBX1.5 或 DBX1.6（*为轴号，如个轴即为DB31.DBX1.5 / 6 表示X轴.....以此类推），接口信号

DB31.DBX1.5 若为“1”，则X轴的测量系统1有效，若为“0”，则测量系统1无效或信号错误，

DB31.DBX1.6 若为“1”，则测量系统2有效，若为“0”，则测量系统2无效或信号错误，

一般情况下，测量系统1指的是电机内置编码器，测量系统2指的是主动编码器或者光栅尺，

此例中即指X轴的光栅尺信号错误，

3.对于此故障的维修方法如下：

.检查测量电路插头的接触是否良好，注意两端插头都要仔细查，

.检查光栅尺信号；如果发现故障，则更换光栅尺。