

景区服务区污水处理一体化设备

产品名称	景区服务区污水处理一体化设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13000.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

景区服务区污水处理一体化设备

污水处理一体化设备---应用

气浮机涡凹气浮机应用涡凹气浮机一般应用在要求处理效果不是很高的时候，一般处理效果COD去除率能达到80%左右。处理效果比较高的大连三相机械设备开发有限公司生产的OLTE涡凹气浮机去除效果能达到85%COD去除率。OLTE涡凹气浮机的优点在于节能性好，一般相比较其它气浮机节能15%。气浮机溶气气浮机用途采用青铜气液混合泵的加压溶气气浮系统，省略了加压泵、空气压缩机、射流器、高压溶气罐、等复杂设置。创造了“一分钟调试法”。简单的说就是：出水阀门全开，调节进水阀门直到压力表显示处理系统所需要的压力，调试就结束。OLTE溶气气浮机优点是处理效果好，调试方便，节省人工，从人工节约成本和效果方面考虑，是*佳选择。溶气气浮机与涡凹气浮机比较，溶气气浮机必须配备OLTE气液分离罐。OLTE气液分离罐能自动调节，不仅性能稳定，而且可以频繁的开机、关机而不需要重新调试，也就是说本溶气系统只需简单的调试一次。总体而言，OLTE气液分离罐是实现自动话的关键，也是相对于涡凹气浮机投资大的一方面。两种气浮机各有优缺点。具体选择应该根据具体情况而定。

污水处理一体化设备---处理技术

好氧处理技术的另一项技术实质是采用与曝气池相同的曝气方法，向微生物提供其所需要的氧，并起到搅拌与混合作用，这样，这种技术又相当于在曝气池内充填供微生物栖息的填料，因此，又称为“接触曝气法”。

污水中的**物是重要的污染物质，净化槽中对**物的去除主要是厌氧水解酸化和好氧生物降解作用。在净化槽中厌氧区内装有各种，不同类型的填料，填料上生长厌氧生物膜，由于厌氧降解速度不快，厌氧发酵水解过程主要使不溶解的大分子**污染物水解成可溶性的小分子污染物，提高污水的可生化性，这些降解后的污染物*有利于后续好氧生物的降解。

一体化污水处理设备净化槽

水力停留时间是净化槽技术的关键与BOD5的去除率有着密切的联系，较长的水力停留时间使得废水在好氧填料层中的下向流动速度与曝气器提供的上向气流推动力相当，使好氧区悬浮填料处于较好的流化状态，因此提高了生物膜的利用效率，增加了生物膜与**基质物之间的接触机会，强化了**基质向生物膜内部的传质作用，提高了系统对BOD5的去除效率。

污水处理排放标准一般会对氮磷有所要求，设备厂家对于脱氮除磷技术也都是比较重视的，净化槽中氮的去除主要是通过硝化反硝化作用，将好氧区混合液回流到厌氧二区可形成前置反硝化生物脱氮系统。净化槽对磷的去除作用主要由化学除磷和生物除磷共同作用完成，选择合适的HRT，有利于找出聚磷菌和铁盐除磷的结合点，提高除磷效果。

污水进入一体化净化槽后，沉淀分离槽进行预处理，去除比重较大的颗粒及悬浮物，提高污水的可生化性；过滤槽内装有填料，在填料上的厌氧生物膜作用下，去除可溶性**物；曝气槽集曝气、截留悬浮物为一体；经过处理的生活污水，出水水质可达《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》一级B的标准。