

硅橡胶类老化试验，硅胶高低温测试标准

产品名称	硅橡胶类老化试验，硅胶高低温测试标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

硅橡胶类老化试验，硅胶高低温测试标准

生成氧化膜而不龟裂。C)热:提高温度可引起橡胶的热裂解或热交联.但热的基本作用还是活化作用.提高氧扩散速度和活化氧化反应,从而加速橡胶氧化反应速度,这是普遍存在的一种老化现象——热氧老化。D)光:光波越短,能量越大.对橡胶起破坏作用的是能量较高的紫外线.紫外线除了能直接引起橡胶分子链的断裂和交联外,橡胶因吸收光能而产生游离基,引发并加速氧化链反应过程.经紫外线光起着加热的作用.光作用其所长另一特点(与热作用不同)是它主要在橡表面进生.含胶率高的试样,两面会出现网状裂纹,即所谓"光外层裂"。E)机械应力:在机械应力反复作用下,会使橡胶分子链断裂生成游离基,引发氧化链反应,形成力化学过程.机械断裂分子链和机械活化氧化过程.哪能个占优势,视其所处的条件而定.此外,在应力作用下容易引起臭氧龟裂。F)水分:水分的作用有两个方面:橡胶在潮湿空气淋雨或浸泡在水中时,容易破坏,这是由于橡胶老化?在表面上有哪此表现? 答:橡胶及其制品在加工,贮存和使用过程中,由于受内外因素的综合作用而引起橡胶物理化学性质

和机械性能的逐步变坏, *后丧失使用价值,这种变化叫做橡胶老化. 表面上表现为龟裂,发粘,硬化,软化,粉化,变色,长霉等. 影响橡胶老化的因素有哪些? 引起橡胶老化的因素有: a) 氧,氧在橡胶中同橡胶分子发生游离基链锁反应,分子链发生断裂或过度交联,引起 橡胶性能的改变.氧化作用是橡胶老化的重要原因之一. B 臭氧,臭氧的化学活性氧高得多,破坏性更大,它同样是使分子链发生断裂,但臭氧对 橡胶的作用情况随橡胶变形与否而不同.当作用于变形的橡胶(主要是不饱和橡胶)时,出现与应力作用方向直的裂纹,即所谓"臭氧龟裂";作用于变形的橡胶时,仅表面