

重油乳化成套设备 正洪 20T/h

产品名称	重油乳化成套设备 正洪 20T/h
公司名称	无锡市正洪生物柴油设备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:正洪 型号:20T/h 材质:不锈钢
公司地址	宜兴市和桥镇福巷桥村
联系电话	86 0510 87800820 18961557520

产品详情

品牌	正洪	型号	20T/h
材质	不锈钢	装机容量	65 (Kw)
用途	重油乳化		

重油乳化成套设备生产线

一项目简介

1. 本方案的设计产量：

预计产量20吨/小时乳化重油；本工艺是最新工艺，采用模块化，科学设计，可以连续化生产，采用本工艺的设备可以采用车载移动生产。

2. 本方案的装机容量：30kw；3. 操作工数量：

- 1) 加料：原料加入 1人；
- 2) 操作，助剂加入：1-2人；
- 3) 现场操作：1人；
- 4) 转运工：1人

本设备总共用工3-5人

4. 本方案的设计性能：

以三级管线式乳化机为主体分散微乳化设备，集分散乳化为一体，并配置相应的釜内间歇式高剪切乳化机乳化系统，采用真空进料，适合物料的吸入。

5. 本方案的可操作性：

按照需方工艺的要求，优化设计，整个项目阀门的开启、关闭由电控柜进行。各电机的开启、关闭由电气控制柜上的按钮进行控制。助剂由操作工定时进行人工加入储罐。

整条线工序集中，操作方便、高效。自动化程度高，生产效率高，有助于保证乳化重油的生产品质。

6. 本方案的特点：

采用常温条件下乳化重油的生产工艺，以多级高剪切乳化泵并釜内置乳化机生产方法，均质程度好，效率高，全密闭。

7. 产量及生产时间的估算：

生产时间

1) 加料时间：主要计算导热油的加热时间，和乳化剂、管道连接时间，估算出加料时间15-20分钟；管道连接时间及准备时间约20分钟

2) 乳化时间：一次性通过乳化

循环时间：无需循环

产量 乳化泵的流量为 $30\text{m}^3/\text{小时}$ ，估计最大产量可以达到20吨左右每小时，每天10小时生产预计生产，产量可达200吨，按22个工作日计算，月产量可达4000吨以上。

8. 主要配置：

1) 水计量加入装置

本设备是将水加热后直接输送到乳化泵前段，再和重油混合进行乳化。

2) 加热：

本装置使用导热油对水和重油进行加热，在换热器里加热后输送到乳化机里进行乳化。

3) 三级高剪切乳化泵：

重油乳化核心设备之一，管线式高剪切混合乳化泵是高剪切技术用于连续生产作业的最新科技创造。管线式乳化泵不仅具有泵用连续输送流体的功能，又可在输送过程中实现混合、乳化、粉碎等功能。它是由一级至三级，每级二层至六层高速旋转的转子和定子组成，高速旋转的转子将物料吸入转子区，经过剧烈的机械及液体混合、剪切作用，物料被迫通过精密配合的定子与转子间隙后，从定子孔中甩出，将颗粒撕裂和粉碎。

4) 计量

本装置使用流量计进行计量，确保各种配料的准确性。

5) 操作及控制

本装置使用控制柜，全部阀门人工操作。

二、设备的水电布局

本装置固定地面生产，故水电设备在基座安装上都考虑了实用性和整体性。

三、设备的安装、调试

<1>设备的安装

该套设备在出厂前就是整套装置，我司将派员现场指导安装。

<2>设备的调试

设备安装后，我司负责设备的调试工作，直至设备正常运行。

<3>设备操作工的培训

安装调试结束后，我司专业的技术人员为贵司的操作工就本套设备的使用和注意事项提供必要的培训。

<4>备件、维护、保修

我司售后服务部有一套完整的客户服务体系。安装调试后的设备，将移交我司售后服务部进行设备的后续服务工作。我司售后服务部会为每个成套设备的用户提供《用户手册》，《用户手册》的内容涵盖“设备技术参数”，“设备使用注意事项”，“设备零配件价格表”等多项内容。我司售后服务部将为每一位用户提供及时、周到的技术服务。

乳化重油生产设备清单及报价

序号	主要部件	材质	数量	单位	技术参数	价格
1	乳化剂储罐	不锈钢	1	台	400升	1.2
2	添加剂计量泵	不锈钢	1	台	jx-113,0.55kw, 流量110l/小时	2.2
3	换热器	不锈钢	2	台	sl-125,	3.2
4	水输送泵	聚丙烯	1	台	离心泵,1.5kw, 流量4000l/小时	0.4
5	重油输送泵	不锈钢	1	台	齿轮泵, 7kw, 流量18000l,	1.2
6	流量计	组合件	3	套		3.3
7	过滤器	不锈钢	2	台		1.0
8	grw-410型 管线式高剪切三级 乳化泵	不锈钢	1	台	功率：37kw, 流量：30m ³ /h(水), 转速：1440转/分, 精密件锻打, 线切割成形, 爪式结构, 双向吸料经特殊处 理, 材质：sub304不锈钢。 带机械密封, 自冷系统。 三级工作腔转定子结构, 三层转子, 三层定子	7.6
9	导热油加热器	不锈钢	1	台	容积：200l, 15kw。	1.8
10	导热油输送泵	不锈钢	1	台	0.37kw管道泵, 流量2.5m ³	0.45
11	静态混合器	不锈钢	1	台		1.5
12	成品暂存罐	不锈钢	1	台	300l,	1.0
13	成品输送泵	不锈钢	1	台	0.75kw管道泵, 流量4m ³	0.5

14	管路阀门系统	不锈钢	1	套		1.2
15	电气控制系统	组合件	1	套	电控柜，开关、按钮等电气元件	1.3
16	附件	组合件	2	套	压力表，温度计等	0.5
17	操作平台底座	碳钢	1	套	铝合金台面，不锈钢扶手	1.1
20	合计					29.45

该设备流程图由于技术保密而未显示，敬请谅解。

无锡市正洪生物柴油设备科技有限公司

联系人：刘旭

联系电话：0510-87800820

手机：18961557520

qq：547545045

联系传真：0510-87800861

邮箱：zhswcysb@126.com

公司地址：江苏省无锡市宜兴市和桥镇北庄村