

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货

产品名称	唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	唐山电路板焊接厂家:唐山实验板焊接厂家 唐山pcb焊接厂家:唐山贴片焊接厂家 唐山样板焊接厂家:唐山电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货

唐山市楚天鹰科技有限公司专业从事:唐山市实验板焊接、唐山市电路板焊接、唐山市实验板焊接、样板焊接、唐山市PCB贴片、唐山市小批量pcb焊接、唐山市smt贴片加工、唐山市贴片焊接、唐山市线路板焊接加工等电子产品加工唐山市实验板焊接焊接厂家/公司/企业。唐山市实验板焊接电路板加工厂唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接,唐山市小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-唐山pcb焊接 唐山市我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。发送向SBUF写入一个数据就启动

串口发送，同时将TB8写入输出移位寄存器第9位。开始时，SEND和DATA都是低电平，把起始位输出到TXD。DATA为高，次移位时，将“1”移入输出移位寄存器的第9位，以后每次移位，左边移入“0”，当TB8移到输出位时，其左边是一个“1”和全“0”。检测到此条件，再进行最后一次移位，/SEND=1，DATA=0，输出停止位，置TI=1。接收置REN=1，与方式1类似，接收器以波特率的16倍速率采样RXD端。

唐山市实验板焊接对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由实验板焊接唐山市唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货-唐山批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。回路划分建议：厨房插座单独回路供电；照明：一般合并设置一个回路即可，一个照明回路不应带超过25盏灯，如有分区控制需求，可设多个回路；空调设备：各自单独回路供电；建议卫生间插座单独回路供电；其他插座回路：可以根据布线的方式和插座设置数量划分回路。一个回路不宜超过10个插座。如果有多台电脑，一个回路不宜超过5台电脑。当有其他大型用电设备时，可另行增加回路；备用回路：一到两路。配电箱内开关电器选择安装入户电源是三相380V还是单相220V以及户型总用电负荷选择配电箱总开关；一般不大于150m²的户型多为单相供电，使用32A（4kW）或63A(=4kW)2P微型断路器及相应额定电流的自复式过、欠压保护器，同时建议安装In为（标称放电电流）3kA的II类电涌保护器，以保护家中的电子设备免遭雷电侵害。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。唐山市实验板焊接唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货实验板焊接-唐山pcb焊接实验板焊接-唐山批量焊接企业 普通蝉纹的牙型角均为60°。3逻辑代数中有3种最基本的函数运算关系，它们是与运算、或运算、非运算。3海拔越高，其大气压力也越高。3压力就是负压力即真空。3浮球式液位计测液位，当液位下降时，浮球所受浮力减小，浮球沿导轨下移，带动指针指示出液位高度。3同一系列规格相邻两盘、柜、台的顶部高度允许偏差为2.5mm。3同一系列规格盘、柜、台间的连接处超过2处时，顶部高度允许偏差为5mm。金属OR塑料电器敷设时，需要用到穿线管和接线盒。这二者的材料主要有两种——金属和塑料。在安装时，用户可任意选择材质。但是需要注意一点：选择金属穿线管时，必须使用金属接线盒；塑料也是一样，不能出现金属材质和塑料材质混用的情况。施工要求1.穿线要求穿线管长度超过15米或超过两个直角，必须增设拉线盒——拉线盒是指，在穿线过程中增加一个接线盒，盒内没有接头，只为了方便维修时换线。穿线管内穿入电线数量不得超过8根，同时应保证，电线（含绝缘皮）的截面积，不得大于穿线管内部空间截面积的40%——16线管可穿入6根2.5平方铜电线和3根4平方铜电线。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

唐山市实验板焊接小批量焊接,唐山市SMT贴片电路板焊接厂唐山市楚天鹰科技!唐山市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的唐山市电路板焊接厂,唐山市PCB焊接厂,唐山市样板焊接厂,唐山市实验板焊接厂,唐山市小批量电路板焊接厂,唐山市电路板焊接厂家,唐山市SMT贴片焊接厂家,唐山市电路板焊接公司,因为专注于小批量,所以具有先天性的质量稳定,交期快速等优势。唐山市楚天鹰科技主要经营范围有:唐山市电路板焊接,唐山市PCB焊接,小批量PCB焊接,唐山市样板焊接,唐山市实验板焊接,唐山市PCB打样,小批量电路板焊接,唐山市BGA焊接,唐山市SMT贴片焊接,唐山市电子焊接,唐山市电路板加工,唐山市小批量电路板焊接,唐山市小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。当用步进电动机驱动那些使负载上、下动作的机构时,更易产生越步现象,这是因为负载向下运动时,电动机所需的转矩减小。解决方法:减小步进电动机的驱动电流,以便降低步进电动机的输出转矩。步进电动机及所带负载存在惯性由于步进电动机自身及所带负载存在惯性,使得电动机在工作过程中不能立即起动和停止,而是在起动时出现丢步,在停止时发生越步。解决方法:通过一个加速和减速过程,即以较低的速度起动,而后逐渐加速到某一速度运行,再逐渐减速直至停止。

唐山市实验板焊接,唐山市楚天鹰科技成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量唐山市电路板焊接厂,唐山市样板焊接加工,唐山市PCB焊接厂,唐山市实验板焊接加工,唐山市研发板焊接,选择唐山市楚天鹰科技准没错。电工界有很多电缆载流量的计算方法,最常用的口诀就有好几个。如:"十下五百上二,二五三四三界,七零九五两倍半,穿管温度八九折,铜线升级算,裸线加一半。"电缆还有:"二点五下乘以九,往上减一顺号走。三十五乘三点五,双双成组减点五。条件有变加折算,高温九折铜升级。穿管根数三四,八七六折满载流。"电缆对于这两个口诀的含义想必电工朋友都不陌生,不明白的朋友可以网上搜索一下,这里不再做解释。从这两个口诀可以看出一个问题,就是截面积越粗的电缆,每平方的载流量越小。

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂凡是装配过电气控制线路或控制柜的同行,想必都对不可或缺的“急停”按钮印象深刻。这种用在紧急情况下的按钮,多为红色蘑菇头自锁式,在整个控制系统中非常醒目。不少同行认为该按钮只是使用常闭触点串入电控系统的控制回路,在其按下后用以切断整个控制回路电源,使线路当中的各个线圈失电,间接控制主回路断电停机。但有时“急停”按钮的功能绝非上述那样简单,如果不结合生产实际情况,恐怕该“急停”按钮非但无法起到相应作用,还会造成不必要的安全事故。

唐山市实验板焊接线路板,电路板,PCB板,唐山市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用,无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法,而且与将来的无铅焊接完全兼容。

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。在二次回路接线图中,只要看到标号,就能知道这一回路的性质而便于维护和检修。电气设计回路线号规则:电流回路:a.线号规则:字母(一至两位)+4+数字(两至三位),包含尾部带'的线号例:A41A411HL41HN41ML41MN41A411"2)电压回路:a.线号规则:字母(一至两位)+6(或7)+数字(两至三位),包含尾部带'的线号例:A6A660、EA6YA6UA6WA6EA630"还有一些特殊的:I(II)-A7I(II)-B7I(III)-A710,UA640(UA660)、UB640(UB660),3)控制回路:纯数字,0~6开头的一至四位数,7~9开头的一至两位数。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货心理素质比较低的人员,在工作中常常考虑不周全,拖三拉四,势必会为检验安全埋下安全隐患。因此就要定期或不定期培训检验人员,通过培训来增强检验人员的心理素质,让他们拥有一个过硬的技能和素质。2提高检验人员安全意识从电梯检验安全事件来看,有一些检验人员常常存在侥幸心理,认为检验时采取相应的各种措施过于麻烦,尤其有一些预防工作耗时较长,处理问题花费时间还不如采取安全措施的时间长,因此常不履行必备的安全程序,从而造成工作不到位。

实验板焊接

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

唐山市PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

实验板焊接唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业 指针万用表与数字式万用表一样,都是目前比较常用到的电阻检测设备。而对于使用指针是万用表测电阻的同学们来说,如何将误差控制在,就是一个大问题了。在这里可以为大家介绍一种方法:选好档位,让指针靠近中值就会减小误差。如

果检测人员还不知道待测电阻的大约值，那么可以选一个档位，欧姆调零以后再测量。如果偏转角度太大，说明电阻小，换小档，欧姆调零后测量待测电阻，如果偏转角度太小，说明电阻大，需要换大档，欧姆调零以后测量待测电阻。

唐山市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货实验板焊接唐山市-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司从上面叙说可看出，因为各种变送器的作业原理和布局不一样，然后呈现了不一样的商品，也就决议了变送器的两线制、三线制、四线制接线方式。关于用户而言，选型时应根据本单位的实际情况，如信号制的一致、防爆需求、接纳设备的需求、出资等疑问来归纳思考挑选。要指出的是三线制和四线制变送器输出的4-20mA.DC信号，因为其输出电路原理及布局与两线制的是不一样的，因而在运用中其输出负端能否和24V电源的负线相接?能否共地?这是要注意的，必要时可采纳阻隔办法，如用隔离器、安全栅等，以便和其它外表共电、共地及防止附加搅扰的发生。

唐山市实验板焊接贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

唐山市贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。唐山市

实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业-快速交货第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

唐山市实验板焊接-唐山pcb焊接-唐山批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。其中常用的七脚管有6A6K6J6G6Z4等；常用的九脚管有6P6N6P16U6E2，由于这两类管子都属于玻璃外壳的小型管子，也称为指形管或花生管，而把它们的管脚称为小七脚、小九脚。这些管子的管脚朝向自己，有两只管脚之间的距离较大，我们称这段较大距离为缺口，把缺口左边只管脚数为脚，然后按顺时针方向依次为第第..。如上图典型的双三脚管管脚图。八脚管，如6P6P、6J8P、5Z等，这些管子的管脚之间的距离是相等的，为了防止插错又设了一个中心管脚其作用，管脚左边个管脚为脚，然后顺时针方向依次为第二脚....如上

图所示。

[大连市pcb焊接-大连贴片焊接-大连批量焊接企业-快速交货](#)