

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠

产品名称	大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	唐山电路板焊接厂家:唐山实验板焊接厂家 唐山pcb焊接厂家:唐山贴片焊接厂家 唐山样板焊接厂家:唐山电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠

大连市楚天鹰科技有限公司专业从事:大连市电路板焊接、大连市电路板焊接、大连市实验板焊接、样板焊接、大连市PCB贴片、大连市小批量pcb焊接、大连市smt贴片加工、大连市贴片焊接、大连市线路板焊接加工等电子产品加工大连市电路板焊接焊接厂家/公司/企业。大连市电路板焊接电路板加工厂大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

大连市电路板焊接-大连pcb焊接，大连市小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-大连pcb焊接 大连市我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺

的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。其中，零线必须使用蓝色线、地线必须使用黄绿色线。火线在国标中没有规定线色（三相电中，相线的线色做了规定，但是单相电中的火线并未有类似规定，但必须与地线、零线的线色不同），行业中一般使用红色线。线方选择在《GB50327-2001》中，没有出现线方大小的详细规定，所用导线截面积，应满足用电设备的输出功率。根据《GB/T4706.1-2005》规定可知，在220V电路中，1.5平方毫米铜线至少可承载1750W~3300W功率的用电器；2.5平方毫米的铜线至少可承载3300W~5500W功率的用电器；4平方毫米的铜线至少可承载5500W~7040W功率的用电器。

大连市电路板焊接对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电路板焊接大连市大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠-大连精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。接着，就可以进行各个测试点的校准工作了。当5502A输出3V以下的小电压时，应该使用低热电势测试导线，消除导线中热电势对测量结果引起的测量误差，保证测量准确度。虽然5520A和5522A的直流电压输出的不确定度比5502A要好很多，在国内一般常校准的0.1V,1V,10V,100V和1000V测试点，它和8508A的校准不确定度比率TUR仍然都大于3。在生产厂家规定的校准调整点：3V、-3V和30V的TUR仅为2.2，2.7，2.7,这些测试点与8508A的直流电压量程不匹配，是用8508A的20V量程或，200V量程测量的，测量值仅为量程的15%，使得8508A测量不确定度大大增加。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。大连市电路板焊接大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠电路板焊接-大连pcb焊接电路板焊接-大连精密焊接公司2800转的二极电机一般不太常见，这种电机对比四极电动机给人以轻巧伶俐的感觉，它最主要的特点就是转速高，但扭力小，这两点是和四极的不同点，这也导致它适用范围窄，只适用于轻负荷，高转速的工作方式，常被用于排风或送风系统中。个人可以这样理解关于电动机的极对数的窍门：极对数多，也就是磁极多，需要线圈也就多，体积必然就大，重量必然重，相应的产生的力也就越大，同样转动一圈需要路过的磁推力点也就越多，所以速度就慢。如果我高声对你喊叫，“区别什么有做这样？”这种语法结构显然让人难懂，但如果我按从右到左的顺序说，“这样做有什么区别？”那么你能马上就能理解了。虽然许多半导体公司赚了很多钱，并提供很多支持，但很多时候他们专注于芯片内部，而做不到正确的原理图流向()。：目前许多公司画的原理图符号模仿的是元件的引脚图，而不是信号流向。中的六反相器U1不是很实用。它将6个反相器合成在一个符号中，并且左边和右边都有输入输出。引脚长度也不需要那么长。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

大连市电路板焊接小批量焊接,大连市SMT贴片电路板焊接厂大连市楚天鹰科技!大连市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的大连市电路板焊接厂,大连市PCB焊接厂,大连市样板焊接厂,大连市实验板焊接厂,大连市小批量电路板焊接厂,大连市电路板焊接厂家,大连市SMT贴片焊接厂家,大连市电路板焊接公司,因为专注于小批量,所以具有先天性的质量稳定,交期快速等优势。大连市楚天鹰科技主要经营范围有:大连市电路板焊接,大连市PCB焊接,小批量PCB焊接,大连市样板焊接,大连市实验板焊接,大连市PCB打样,小批量电路板焊接,大连市BGA焊接,大连市SMT贴片焊接,大连市电子焊接,大连市电路板加工,大连市小批量电路板焊接,大连市小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。专业的说那就是要做到"两懂一证""两懂"是指一懂规则(安全用电规则),二懂原理(会看图);"一证"是指一会安装(照图操作、施工),二会维修(分析、综合解决问题的能力);"一证"是取得电工资格证。科学技术在飞速发展,我们不能停留在原来的水平上,应与时俱进跟上形势,不断学习新知识、新工艺、新内容。电工技术是一门综合性的技术工种,它涉及范围很广,包括外线电工、内线电工、值班运行电工、维修电工等。详细内容分为直流电路、交流电路、磁路、变压器、电机、电气控制技术、机床控制维修、电气测量、高压和低压控制、电子技术等。

大连市电路板焊接,大连市楚天鹰科技成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量大连市电路板焊接厂,大连市样板焊接加工,大连市PCB焊接厂,大连市实验板焊接加工,大连市研发板焊接,选择大连市楚天鹰科技准没错。如变频器之类的被控设备,一般内置的是从站协议,而plc之类的控制设备,则需具有主站协议、从站协议现在以MODBUS-RTU协议为例,说明通讯帧的典型格式:请求帧格式:从机地址+0x03+寄存器起始地址+寄存器数量+CRC检验正常响应帧格式:从机地址+0x03+字节数+寄存器值+CRC检验三:PLC编程时应该注意以下信息:从机地址:主站发送帧中,该地址表示目标接收从机的地址;从机应答帧中,表示本机地址;从机地址的设定范围为1~247,0为广播通信地址。

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。在这样的前提下,变频节能技术有很大的节能空间。但变频器改造要针对具体项目运行情况,进行技术经济比较。简单说,新建或改造的前期投入,通过变频器节能技术多久能够取得回报。观点三:变频器调速看似可以省电,但是由于变频器效率不高,且电机在低速时效率也会降低,所以变频器并不节能。而且,配置变频器成本较高,即使能省一点电,但整体看,在经济上并不划算。分析:这种观点考虑的比较,从整个系统节能角度出发,考虑了效率问题。

大连市电路板焊接线路板,电路板,PCB板,大连市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺

，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。CJX2-3201CJX2-3210再比如，这两个型号的接触器，CJX2-3201和CJX2-3210，“32”是额定电流，后面的个字母是常开辅助触点个数，第二个数字是常闭触点个数，也就是说3201是带0个常开辅助触点，1个常闭辅助触点，而3210则是1组常开辅助触点，0组常闭触点。还有比如这个CJX2-9511，“95”是额定电流，“11”代表1组常开辅助触点，1组常闭辅助触点。那就有朋友说了，好了，知道了，按这个方法套就可以了。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠电力维修人员在实际的设备操作过程中，会遇到各种各样的工况需求，有些设备的工作台要在一定的距离上能够实现自动循环往返控制，这个时候可以用行程开关配合电动机控制电路来实现，实际上的电路类似于行程开关控制的电动机自动正反转电路，接下来我们一起来看看自动往返控制电路。行程开关控制的电动机自动往返控制电路参考图。由行程开关控制的电动机自动往返控制电路动作过程解析：注明：行程开关SQ3，行程开关SQ4位于工作台的两侧，目的在于对电路进行极限保护，即双重行程开关用来停止电动机的极限运行，相对的更加的安全，可靠和实用。

电路板焊接

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

大连市PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电路板焊接大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司 接着通过开关电路把直流电转为高频脉动直流电，再送高频开关变压器降压。然后滤除高频交流部分，这样最后输出供电脑使用相对纯净的低压直流电。EMI电路的主要作用是什么？答：EMI电路的作用是滤除由电网进来的各种干扰信号，防止电源开关电路形成的高频扰窜电网。EMI是CCC认证一个重要内容。什么是高压整流滤波电路？答：高压整流滤波电路由一个整流桥和两个高压电解电容组成。作用是把220V交流市电转换成3V直流电。

大连市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠电路板焊接大连市-大连pcb焊接-大连精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。取得令牌的站有两种数据传送方式，即无应答数据传送方式和有应答数据传送方式。采用无应答数据传送方式时，取得令牌的站可以立即向目的站发送数据，发送结束，通讯过程也就完成了；而采用有应答数据传送方式时，取得令牌的站向目的站发送完数据后并不算通讯完成，必须等目的站获得令牌并把应答帧发给发送站后，整个通讯过程才结束。后者比前者的响应时间明显增长，实时性下降。浮动主站通讯方式浮动主站通讯方式又称N：M通讯方式，适用于总线结构的PLC网络，是指在总线上有M个站，其中N（N < M）个为主站，其余为从站。

大连市电路板焊接贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

大连市贴片式元件的焊接方所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。大连市

电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司

大连市电路板焊接-大连pcb焊接-大连精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。在传感器接线时，首先确认传感器的信号类型，为PNP还是NPN。如下即为两种类型传感器的

输出。NPN型传感器与PNP型传感器的输出接线图传感器电缆：棕色-24V+蓝色-24V-白色、黑色-信号线
注意：在同一个plc输入模块上，仅能接入同一种类型的传感器。即PNP型传感器和NPN型传感器不可同时接入同一个模块。在进行PLC输入接线时，需要依据传感器的类型来确定PLC输入采用何种方式。与传感器类型有如下的对应关系：NPN型传感器：PLC侧应采用漏型输入方式；PNP型传感器：PLC侧应采用源性输入方式。

[大连市pcb焊接-大连pcb焊接-大连小批量加工厂-质量稳定](#)