

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠

产品名称	唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	唐山电路板焊接厂家:唐山实验板焊接厂家 唐山pcb焊接厂家:唐山贴片焊接厂家 唐山样板焊接厂家:唐山电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠

唐山市楚天鹰科技有限公司专业从事:唐山市实验板焊接、唐山市电路板焊接、唐山市实验板焊接、样板焊接、唐山市PCB贴片、唐山市小批量pcb焊接、唐山市smt贴片加工、唐山市贴片焊接、唐山市线路板焊接加工等电子产品加工唐山市实验板焊接焊接厂家/公司/企业。唐山市实验板焊接电路板加工厂唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接，唐山市小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-唐山贴片焊接 唐山市我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。然后步与步之间的转换条件我们可

以设置成各个限位开关，然后通过移位指令把M101到M107的各个指令一步步。梯形图：当我们在启动前机械手位于原点位置，X5（左限位开关），X3（右限位开关）是被压合的，就会传输一个1到M100里面去，然后M100的常开触点闭合，按下启动按钮X1，M100的数据通过移位指令移到M101里面去，机械手向下运动，当碰到下限位开关X2后，M101的数据通过移位指令移到M102里面去，机械手向上运动，当碰到上限位开关X3后，M102的数据通过移位指令移动到M103里面去，机械手向右运动，，，，，，以此类推，一直到M107复位指令。

唐山市实验板焊接对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由实验板焊接唐山市唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠-唐山精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。工作温度30℃，长期连续90%负载下的载流量如下：1.5平方毫米 12A 2.5平方毫米 20A 4平方毫米 32A 6平方毫米 47A 16平方毫米 92A 25平方毫米 120A 35平方毫米 150A 电流换算功率：1A = 220W，10A = 2200W，依此类推。：如果载流量是14A的铜线，就是：220W × 14 = 3080W，那么1.5平方铜线功率是3.08千瓦。国标允许的长期电流：4平方是25-32A 6平方是32-40A 其实这些都是理论安全数值，极限数值还要大于这些的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热（温度应在220~230℃），看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。唐山市实验板焊接唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠实验板焊接-唐山贴片焊接实验板焊接-唐山精密焊接公司它们还能通过定时器链接功能与高级控制定时器共同工作，提供同步或事件链接功能。在调试模式下，计数器可以被冻结。任一标准定时器都能用于产生：PWM输出。每个定时器都有独立的DMA请求机制。这些定时器还能够处理增量编码器的信号，也能处理1至3个霍尔传感器的数字输出。4) 基本定时器-TIM6和TIM7这2个定时器主要是用于产生：DAC触发信号，也可当成通用的16位时基计数器。独立看门狗独立的看门狗是基于一个12位的递减计数器和一个8位的预分频器，它由一个内部独立的40kHz的RC振荡器提供时钟；因为这个RC振荡器独立于主时钟，所以它可运行于停机和待机模式。元素的位置、安排及特性所有元素可以在屏中的任何位置（除极少数特例之外，待后文详述）。的方法可以在该元素有关的对话框中，直接输入在屏幕中的X、Y坐标。也可以用鼠标选中后不松手直接进行拖动。各元素在生成之后，在界面上进行放大或缩小。使得界面更加主次分明、生动协调。一般而言，各元素在界面上可以重叠，但必须以不产生歧义为基本原则。，在一个图形上写字；在一行文字上叠加触摸键等。但是将两个触摸键重叠安排，则是不行的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

唐山市实验板焊接小批量焊接，唐山市SMT贴片电路板焊接厂唐山市楚天鹰科技!唐山市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的唐山市电路板焊接厂，唐山市PCB焊接厂，唐山市样板焊接厂，唐山市实验板焊接厂，唐山市小批量电路板焊接厂，唐山市电路板焊接厂家，唐山市SMT贴片焊接厂家，唐山市电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。唐山市楚天鹰科技主要经营范围有:唐山市电路板焊接，唐山市PCB焊接，小批量PCB焊接，唐山市样板焊接，唐山市实验板焊接，唐山市PCB打样，小批量电路板焊接，唐山市BGA焊接，唐山市SMT贴片焊接，唐山市电子焊接，唐山市电路板加工，唐山市小批量电路板焊接，唐山市小批量PCB焊接，元器件

采购, 钢网制作, 产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。根据是否带，可分键盘读卡器和普通读卡器。键盘读卡器：有些读卡器不但带wiegand26/34卡号输出，同时带键盘输出，适合用于“卡+”的门禁场合。常见普通读卡器款式：根据读卡的距离分还有长距离读卡器：如何选择注意事项一:是选购国产读卡器还是进口读卡器?进口读卡器，技术较为成熟，产品的返修率低，外观设计比较精美耐看。缺点是:产品的价格昂贵，服务没有国产读卡器及时，而且必须使用配套品牌的进口感应卡，进口感应卡也比较昂贵。

唐山市实验板焊接, 唐山市楚天鹰科技成立于2010年6月, 生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园, 成员均在南方大型电路板焊接厂工作过, 具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力, 现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量唐山市电路板焊接厂, 唐山市样板焊接加工, 唐山市PCB焊接厂, 唐山市实验板焊接加工, 唐山市研发板焊接, 选择唐山市楚天鹰科技准没错。一: 实物图和参数配置表1:plc的实物图2: 温度模块规格书二: PLC程序编写首先得先了解温度模块的缓冲器的分配, 用到什么类型的热电偶就选择什么模式, 还有就是用到那个通道就用那个地址, 最后才可以写程序, 程序如下。描述和总结: 以上的配置和编写就能在PLC上读取温度, 要是想弄明白这温度模块, 得要好看这个模块的说明书, 然后还得会用FROM和TO这两个指令。不管是TC温度模块、AD模块、DA模块、PG模块等等都会用到这两个指令。

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法: 将元器件放在焊盘上, 在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏, 然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230), 看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁, 待焊锡凝固后焊接就完成。为用通电延时继电器代替断电延时继电器的电路。把选择开关SA置于1位时, 继电器KA得电吸合并自保持。当SA置于2位置时(或者利用继电器的一组触点), 通电延时继电器KT2获电, 经过设定的延时时间, 其延时断开常闭触头断电。继电器kA和时间继电器KT2断电释放, 同样实现了断电延时的功能。这里有一个特例说一下, 对于Js7-A系列继电器(空气阻尼式)本身具有互换性。Js7-1A和Js7-2A为通电延时型将其电磁机构翻转180度安装就分别变成断电延时型Js7-3A和Js7-4A。

唐山市实验板焊接线路板, 电路板, PCB板, 唐山市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程, 可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺, 这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点, 使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用, 无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法, 而且与将来的无铅焊接完全兼容。

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺

流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。作为电工都知道，三相异步电机星形连接时的电流是角形连接时电流的三分之一。那么，这个三分之一是怎么算出来的呢?三相电机首先，咱们要清楚，这个电流指的是线电流。再者，星形连接时：线电流=相电流。角形连接时：线电流= $\sqrt{3}$ 相电流。A开始计算：如上图A中，假设每相绕组阻值为X，那么：星形连接时，每相绕组的电压（相电压）为220V，所以相电流为220V/X。由于星形连接线电流=相电流，所以线电流=220V/X。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠层以上板(优点是：防干扰辐射)，优先选择内电层走线，走不开选择平面层，禁止从地或电源层走线(原因：会分割电源层，产生寄生效应)。多电源系统的布线：如FPGA+DSP系统做6层板，一般至少会有3.3V+1.2V+1.8V+5V。3V一般是主电源，直接铺电源层，通过过孔很容易布通全局电源网络。5V一般可能是电源输入，只需要在一小块区域内铺铜。且尽量粗(你问我该多粗——能多粗就多粗，越粗越好)1.2V和1.8V是内核电源(如果直接采用线连的方式会在面临BGA器件时遇到很大困难)，布局时尽量将1.2V与1.8V分开，并让1.2V或1.8V内相连的元件布局在紧凑的区域，使用铜皮的方式连接，如下图：总之，因为电源网络遍布整个PCB，如果采用走线的方式会很复杂而且会绕很远，使用铺铜皮的方法是一种很好的选择!邻层之间走线采用交叉方式：既可减少并行导线之间的电磁干扰(高中学的哦)，又方便走线(参考资料1)。

实验板焊接

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

唐山市PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

实验板焊接唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司 具有这一性能的变频器，可根据负载要求实现短时间平稳加减速，快速响应急变负载，及时检测出再生功率。频率指标。变频器的频率指标包括频率范围、频率稳定精度和频率分辨率。频率范围以变频器输出的频率 f_{max} 和频率 f_{min} 标示，各种变频器的频率范围不尽相同。通常，工作频率约为0.1~1Hz，工作频率约为200~500Hz。频率稳定精度也称频率精度，是指在频率给定值不变的情况下，当温度、负载变化，电压波动或长时间工作后，变频器的实际输出频率与给定频率之间的误差与工作频率之比。

唐山市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠实验板焊接唐山市-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。带开关的插座在插座旁边自带1~2个开关，用户可按需求自行选择。这种开关插座有两种用法：1.开关控制旁边的插座——不过这种开关没有灭弧装置，因此带负载开关可能会引起电弧，导致危险发生。因此大功率电器（1.5kW以上）不能使用这种插座，小功率电器，也尽量关掉电器以后，再控制插座上的开关。开关控制插座的接法2.开关控制电灯——这种接法适用于狭小空间，比如床头等。使用时可直接将开关和插座看作两个单独的设备，另外，这里的开关可选择双控开关。

唐山市实验板焊接贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

唐山市贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。唐山市

实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

唐山市实验板焊接-唐山贴片焊接-唐山精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。倒车雷达传感器俗称，安装在后杠上，包括左、左中、右中、右传感器，由外向内嵌入式安装，如下图所示。各传感器的安装位置都有规定，不能装错，否则可能引起误报警。工作原理倒车雷达系统就是利用超声波信号，经倒车雷达主机内微电脑的控制，再从的发射与接收信号过程中，比对信号折返时间而计算出障碍物距离，然后由报警器发出不同的报警声。与障碍物的距离 = 收发时间差 × 声速/2。当车辆挂到倒车挡时，倒车雷达ECU使用超声波传感器监控后杠周围的区域，如果监控区域内检测到物体，仪表组件内的声音报警装置就会发出声音警告。

[唐山市线路板焊接-唐山贴片焊接-唐山小批量加工厂-质量稳定](#)