焊条检测项目及检测标准要求

产品名称	焊条检测项目及检测标准要求
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

焊条是气焊或电焊时熔化填充在焊接工件的接合处的金属条，为了保证焊缝的质量与性能，对焊条焊芯中各金属元素的含量都有严格的规定，特别是对有害杂质（如硫、磷等)的含量，应有严格的限制，优于母材。

焊条型号按熔敷金属力学性能、药皮类型、焊接位置、电流类型、熔敷金属化学成分和焊后状态等进行划分。

检测范围：

非合金钢及细晶粒钢焊条，不锈钢焊条，堆焊焊条，铝及铝合金焊条，铜及铜合金焊条，热强钢焊条，镍及镍合金焊条等

检测项目：

熔敷金属化学成分，熔敷金属力学性能，焊缝铁素体含量，尺寸，药皮，工艺性能，熔敷金属硬度，熔敷金属冲击试验，熔敷金属拉伸试验，T型接头角焊缝，焊缝射线探伤，弯曲，硬度试验，化学成分，射线探伤，角焊缝等

检测标准：

GB/T 983-2012，GB/T 984-2001，GB/T 5117-2012 ISO 2560:2020，GB/T 3670-2021，GB/T 5118-2012，GB/T 3669-2001等