

飞利浦KR-03NW/高透明K胶

产品名称	飞利浦KR-03NW/高透明K胶
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	K胶飞利浦:高透明 K胶飞利浦:高光泽 K胶飞利浦:K胶树脂
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

k胶-苯乙烯—丁二烯共聚物 k胶是苯乙烯—丁二烯共聚物,属无定型聚合物,透明度高、光泽性好、耐冲击,加工性能良好,可以在通用的注塑机上加工成型,但在高温下容易降解,会影响制品的力学性能和表面质量,在设备***、模具设计、工艺参数***、制品缺陷解决中,要考虑这点.实践证明,通过合理的注塑工艺,k胶可以加工出外观平滑、光泽、透明度高的制品.

k胶又称K—树脂,是苯乙烯—丁二烯共聚物(SB),具有良好的透明性、光泽性、和耐冲击性,且价格介于PS与PC之间,因此,***用于制造不易破碎的透明产品,如:杯子、盖子、瓶、合页式盒子、衣架、食品和医药用的包装用品等等.k胶由苯乙烯与丁二烯共聚而成,聚苯乙烯具有高透明度,良好的加工性能,缺点是质脆,而丁二烯可聚合成橡胶,具有弹性耐冲击,二者共聚,改善了聚苯乙烯的缺点,得到综合性能良好的聚合物.K料是无定形聚合物,流动性较好,且加工出来的制品,外观平滑、光泽、透明度高.适用于注塑、中空吹塑、挤出等加工方法,可以在大部分普通设备上加工,不需改动设备和模具.k胶的性能1.物理性能:透明、无味、***、密度为1.01.比PS、AS低(PS:1.05AS:1.08),耐冲击性能比PS、AS高.2.热性能:由于k胶是无定形聚合物,所以其熔点不明显,热变形温度77 ,当温度高于177 时,聚合物的流动性增加,但高于260 后,其流动性开始不稳定,过高的机筒温度,或在中等的温度下停留时间过长,聚合物会降解,导致制品的外观和性能变差,如透明度下降、变色、变脆等.3.光性能:k胶是无定型聚合物,对光的干扰程度比稠密的结晶聚合物小,因此,浊度很小(1-3%),透明性(89-91%)极好,为了提高透明度,必须提高模具表面的光洁度和选择的加工条件.4.耐化学性:k胶的耐化学性能较差,有机化合物,如醇、酮、酯、和芳香族类化合物会使K料软化甚至溶解,油和稀释到一定程度的酸和碱会侵蚀聚合物,但侵蚀的速度和严重程度取决于制品的设计和储存条件.因此,应测试实

际产品与K料的相容性.5.耐应力开裂性:以k胶制成的容器,特别是掺混有PS料的k胶,其接触应力引起应力开裂,影响接触应力的因素有加工残余应力、制品形状、负载、储存条件等.因此,要测试实际产品与容器的相容性.6.加工性能 .吸湿少,加工前不需干燥. .加工温度较宽,一般在160--260 之间,流动性好,容易加工. .不结晶,收缩率低,不易变形、翘曲等. .二次加工A.印刷性能:多数牌号的k胶可直接印刷,对较难印刷的可采用电晕放电处理、等离子处理或火焰处理后再印刷.B.粘合:可以采用溶剂粘合,例如:**、醋酸乙酯、二氯甲烷;也可以用超声波焊接.k胶成型设备与模具1.注塑机的*** .锁模力:k胶的熔体流动指数为8克/10min左右,与PP、PS相近,因此,在计算锁模力时,选择材料流动特性系数可与PP、PS相同. .注射量:由于k胶在高于260 时,受热时间长会热降解,影响制品的透明度甚至变色,而热降解取决于胶料在机筒内停留时间的长短.因此,根据制品的重量来选择合适的注射量,不宜***注射量超出过多的注塑机,以免胶料在机筒内停留时间过长而影响产品的质量. .螺杆:k胶的加工性能良好,可选择普通型螺杆,如果制品的透明度要求特别高,则可以***塑化、均化性能较高的***螺杆,如设有副螺纹或分流环的螺杆. .射嘴:采用开放式射嘴,射嘴的孔径可以大些.