

邢台西门子一级代理

产品名称	邢台西门子一级代理
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200、S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

- 1、 5SY、5SL、5SN系列小型断路器
- 2、 3VA、3VM、3VT8系列塑壳断路器
- 3、 3WL、3WT系列框架断路器
- 4、 西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D
SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

S7-300模块化微型 PLC 系统，满足中、小规模的性能要求

- 各种性能的模块可以非常好地满足和适应自动化控制任务
- 简单实用的分布式结构和多界面网络能力，应用十分灵活
- 操作方便，设计简单，不含风扇
- 任务增加时可顺利扩展
- 大量的集成功能，使它功能非常强劲

S7-300F

- 故障安全型自动化系统，可满足工厂日益增加的安全需求
- 基于 S7-300
- 可连接配有安全型模块的附加 ET 200S 和 ET 200M 分布式 I/O 站
- 通过采用 PROFIsafe 行规的 PROFIBUS DP 进行安全相关通信
- 标准模块另外也可用于非安全相关应用

应用

S7-300

SIMATIC S7-300 是适合中低端性能范围的小型 PLC 系统。

模块化、无风扇设计、易于实现分布式结构以及方便的操作，使得 SIMATIC S7-300 成为中、低端应用中各种不同任务的经济、用户友好的解决方案。

SIMATIC S7-300 的应用领域包括：

- 特殊机械
- 纺织机械

- 包装机械
- 一般机械设备制造
- 控制器制造
- 机床制造
- 安装系统
- 电气与电子工业及相关产业

多种性能等级的 CPU，具有用户友好功能的全系列模块，可允许用户根据不同的应用选取相应模块。任务扩展时，可通过使用附加模块随时对控制器进行升级。

SIMATIC S7-300 可以通用：

- 具有很高电磁兼容性以及抗冲击性和抗振性，因此拥有极高的工业适用性。

S7-300F

SIMATIC S7-300F 故障安全自动化系统可使用在对安全要求较高的设备中。它可对立即停机不会给人员或环境带来危险的过程进行控制。

S7-300F 符合以下安全要求：

- 要求等级 AK 1 至 AK 6，根据 DIN V 19250/DIN V VDE 0801
- 安全要求等级 SIL 1 至 SIL 3，根据 IEC 61508
- Cat1 至 Cat4，根据 EN 954-1

另外，标准模块也可在 S7-300F 中与故障安全模块一起使用。因此它可以创建一个全集成的控制系统，在非安全相关和安全相关任务共存的工厂中使用。可以使用相同的标准工具对整个工厂进行组态和编程。

S7-300 自动化系统采用模块化设计。它拥有丰富的模块，这些模块可进行各种组合。

系统包含下列组件：

- A CPU:不同的 CPU 可用于不同的性能范围，包括具有集成 I/O 和对应功能的 CPU 以及具有集成 PROFIBUS DP、PROFINET 和点对点接口的 CPU。
- 用于数字量和模拟量输入/输出的信号模块 (SM)。
- 用于连接总线和点对点连接的通信处理器 (CP)。
- 用于高速计数、定位（开环/闭环）及 PID 控制的功能模块 (FM)。

根据具体要求，也可使用下列模块：

- 负载电源 (PS) 用于将 SIMATIC S7-300 连接到 120/230 V AC 电源电压。
- 接口模块 (IM) 用于连接多层配置中的中央控制器 (CC) 和扩展单元 (EU)。SIMATIC S7-300 可通过跨 CC 和 3 个 EU 分布的*多 32 个模块来操作。所有模块均在外壳中运行，并且无需风扇。
- 适合扩展环境条件的 SIPLUS 模块：适合温度范围 -25 至 +60 ° C、较高湿度、冷凝和结霜负荷条件。防直接日晒、雨淋或水溅，在防护等级为 IP20 机柜内使用时，可直接在汽车或室外建筑使用。不需要空气调节的机柜和 IP65 外壳。

设计

S7-300 的简单设计使其功能多样，易于维护：

- 安装模块：只需简单地将模块挂在安装导轨上，转动到位然后锁紧螺钉。
- 集成背板总线：集成的背板总线；背板总线集成在模块上。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。
- 模块采用机械编码，更换极为容易：更换模块时，必须拧下模块的固定螺钉。按下闭锁机构，可轻松拔下前连接器。前连接器上的编码装置防止将已接线的连接器错插到其他的模块上。
- 现场证明可靠的连接：对于信号模块，可以使用螺钉型、弹簧型或绝缘刺破型前连接器。
- TOP 连接：为采用螺钉型接线端子或弹簧型接线端子连接的 1 线 - 3 线连接系统提供预组装接线另外还可直接在信号模块上接线。
- 规定的安装深度：所有的连接和连接器都在模块上的凹槽内，并有前盖保护。因此，所有模块应有明确的安装深度。
- 无插槽规则：信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

扩展

如果用户需要使用 8 个以上插槽来安装其自动化任务中的信号模块、功能模块或通信处理器模块，则可以将 S7-300 (CPU 312 和 CPU 312C 除外) 扩展：

- 中央控制器和 3 个扩展机架*多可连接 32 个模块：总共可将 3 个扩展装置 (EU) 连接到中央控制器 (CC)。每个 CC/EU 可以连接八个模块。
- 通过接口模板连接：每个 CC / EU 都有自己的接口模块。在中央控制器上它总是被插在 CPU 旁边的插槽中并自动处理与扩展装置的通信。

- o 通过 IM 365 进行扩展：1 个扩展装置*远扩展距离为 1 米；电源电压也通过扩展装置提供。

- o 通过 IM 360/361 扩展：3 个扩展装置，CC 与 EU 之间以及 EU 与 EU 之间的*远距离为 10m。

- 物理隔离安装：对于单独的 CC/EU，也能够以更远的距离安装。两个相邻 CC /EU 或 EU/EU 之间的距离：*大 10 m

- 灵活的安装选件：CC/EU 既可以水平安装，也可以垂直安装。这样可以*大限度满足空间要求。

通信

S7-300 具有不同的通信接口：

- 连接 AS-Interface、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网总线系统的通信处理器。

- 用于点到点连接的通讯模块。

- 多点接口 (MPI)，集成到 CPU 中；用于同时连接编程器/PC、HMI 系统和其它 SIMATIC S7/C7 自动化系统的低成本解决方案。

通过 PROFIBUS DP 进行过程通信

SIMATIC S7-300 通过通信模块或配有集成式 PROFIBUS DP 接口的 CPU 连接到 PROFIBUS DP 总线系统。通过带有 PROFIBUS DP 主站/从站接口的 CPU，可构建一个高速的分布式自动化系统，并且使得操作大大简化。

从用户的角度来看，PROFIBUS DP 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。

以下设备可作为主站连接：

- SIMATIC S7-300（使用带 PROFIBUS DP 接口的 CPU 或 PROFIBUS DP CP）

- SIMATIC S7-400（使用带 PROFIBUS DP 接口的 CPU 或 PROFIBUS DP CP）

- SIMATIC C7（通过配有 PROFIBUS DP 接口的 C7，或通过 PROFIBUS DP CP）

- SIMATIC S5-115U/H、S5-135U 和 S5-155U/H，带 IM 308

- SIMATIC 505

出于性能原因，每条线路上连接的主站不得超过 2 个。

以下设备可作为从站连接：

- ET 200 分布式 I/O 设备
- S7-300 , 通过 CP 342-5
- CPU 313C-2 DP , CPU 314C-2 DP , CPU 314C-2 PN/DP , CPU 315-2 DP , CPU 315-2 PN/DP , CPU 317-2 DP , CPU 317-2 PN/DP 和 CPU 319-3 PN/DP
- C7-633/P DP , C7-633 DP , C7-634/P DP , C7-634 DP , C7-626 DP , C7-635 , C7-636

现场设备

虽然带有 STEP

7 的编程器/PC 或 OP 是总线上的主站，但是只使用 MPI 功能，另外通过 PROFIBUS DP 也可部分提供 OP 功能。

通过 PROFINET IO 进行过程通信

SIMATIC S7-300 通过通信模块或配有集成式 PROFINET 接口的 CPU 连接到 PROFINET IO 总线系统。通过带有 PROFIBUS 接口的 CPU，可构建一个高速的分布式自动化系统，并且使得操作大大简化。

从用户的角度来看，PROFINET IO 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。

可将下列设备作为 IO 控制器进行连接：

- SIMATIC S7-300（使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU）
- SIMATIC ET 200（通过带有 PROFINET 接口的 CPU）
- SIMATIC S7-400（使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU）

可将下列设备作为 IO 设备进行连接：

- ET 200S IM151-8 PN/DP CPU, ET 200pro IM154-8 PN/DP CPU
- 现场设备

通过 AS-Interface 进行过程通信

S7-300 具有一个通信模块 (CP 342-2)，适合连接 AS-Interface 总线的现场设备（AS-Interface 从站）。

更多信息，请参见通信处理器。

通过 CP 或集成接口（点对点）进行数据通信

通过 CP 340/CP 341 通信处理器或 CPU 313C-2 PtP 或 CPU 314C-2

PtP 的集成接口，可经济有效地建立点到点连接。有三种物理传输介质支持不同的通信协议：

- 20 mA (TTY) (仅 CP 340/CP 341)
- RS 232C/V.24 (仅 CP 340/CP 341)
- RS 422/RS 485

可连接以下设备：

- SIMATIC S7、SIMATIC S5 自动化系统和其他公司的系统
- 打印机
- 机械手控制装置
- 扫描器，条码阅读器，等