

西门子电源模板

产品名称	西门子电源模板
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	187****2116

产品详情

SIMATIC S7-300系列PLC采用配置灵活的模块化结构，SIMATIC S7-300系列PLC的逻辑结构如图1-9所示。系统以中央处理单元（CPU）为核心，通过背板总线（BUS）与输入信号模块、输出信号模块、功能模块、通信处理器模块、接口模块及其他模块共同组成完整的PLC应用系统。

S7-300、400系统可以远程管理，通讯能力强支持以太网和多种现场总线。上位机集控、显示以及可以为更高层的ERP系统提供生产数据实时采集等等。它的中、大型机为A系列。AIS、AZC、A3A等。以上是常用的CPU型号，可根据输入输出点、功能和性价比选择型号。

数字量输入/可配置输入、输出模块SM327与SM323类似，有8个输入点，区别在于另外8个点可独立配置成输入或输出。模拟量输入模块SM331按通道数和精度分为多个型号，各型号除了通道数和精度不同外，工作原理、性能、参数等都一样。

S7-1200的硬件由紧凑模块化结构组成，其系统I/O点数、内存容量均比S7-200多出30%，充分满足市场针对小型PLC的需求，可作为S7-200和S7-300之间的替代产品。C2000H、CV2000当地配置可达2048点。

西门子电源模板

浔之漫智控技术（上海）有限公司

本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网 西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司**供应，德国进口

如果在STEP7-Micro/WIN中为项目选择CPU时找不到S7-200 CNCPU，这也是正常的。可以选择CNCPU对应的产品，在实际连接CNCPU通信、调试时，Micro/WIN会自动识别CNCPU。

开关采用高品质的纯银触点、超强弹力弹簧和银铜复合跷板，手感舒适流畅，插座选用**弹力弹性磷青

铜片制造，弹力好，拔插平稳。西门子系列电器配件提供2年安全使用保证，在正常使用情况下，2年内若发现有质量问题，可凭发票到当地经销点免费维修或更换。

S7-300系列，西门子的中型机。2、按结构划分S7-500系列，300/400的替换机种。控制设备制造（4）300/400系列的I/O输入是接在前连接器上的，前连接器再接在信号模块上，而不是I/O信号直接接在信号模块上，这样可以更换信号模块而不用重新接线。

SF：系统故障指示灯。当系统出现严重的错误或硬件故障时亮。STOP：停止状态指示灯。编辑或修改用户程序，通过编程装置向PLC下载程序或进行系统设置时此灯亮。RUN：运行指示灯。执行用户程序时亮。输入状态指示灯：用来显示是否有控制信号（如控制按钮、行程开关、接近开关、光电开关等数字量信号）接入PLC。

接口模块（IM）接口模块用来提高PLC系统扩展能力，当PLC系统规模不能满足控制要求时，可通过接口模块扩展新的机架从而安装并支持更多的信号模块。S7-300PLC有3种规格的接口模块：IM365、IM360、IM361。

例如，将S7-200PLC的CPU与使用MODBUS通讯协议的设备连接到Modbus网络。使用S7-200PLC的编程软件STEP7-Micro/WIN中的MODBUS库文件，用户通过使用库文件编写程序，实现MODBUS通讯。

图1-13（b）为晶体管输出型PLC，由于晶体管有极性之分，故外部接线只能使用直流电源，当PLC内部输出“1”时，内部晶体管导通，有电流流过晶体管，有电流流过外部负载，电流途径为直流电源正极1L+端子 导通的晶体管的漏极 源极 Q0.0端子 外部负载 直流电源负极。

需要注意的是，在程序执行阶段，即使外部输入信号的状态发生了变化，输入映像区对应的元件位也不会随之立即改变，只能等到这个循环扫描周期结束，下个循环扫描周期开始时才能被更新。在S7-300中，系统不断地调用组织块OB1（相当于C语言中的主函数），在主函数中调用其他子程序，包括用户自己编制的子程序（逻辑块FC或FB）和系统自带的子程序（系统逻辑块SFC或SFB）。

通过集成的数字量输入模块可以直接接收启动、停止计数器等数字量信号。以FM350-I为例，它是单通道计数器模块，可以检测*高达500kHz的脉冲，有连续计数、单向计数、循环计数3种工作模式。其有设定计数器、门计数器和用门功能控制计数器的启/停3种特殊功能；达到基准值、过零点和超限时都可以产生中断；有3个数字量输入和2个数字量输出。

中间储能元件改为一个大的串联电感，直流部分就相当于一个恒流源。根据中间电路储能元件的不同，变频器可分为电压源型和电流源型。4.控制电路控制电路常由运算电路、检测电路、控制信号的输入输出电路和驱动电路等组成。

同时，企业整合和开放式体系的发展要求自动控制系统应具有强大的网络通讯能力，使企业能及时地了解生产过程中的诸多信息，灵活选择解决方案，配置硬件和软件。此外为了扩大控制系统的功能，许多新型传感器被加装到控制单元上。

模式选择开关有的CPU模式选择开关是一种钥匙开关，操作时需要插入钥匙，用来设置CPU当前的运行方式。钥匙拔出后，就不能改变操作方式。这样可以防止未经授权的人员非法删除或改写用户程序。用户还可以使用多级口令来保护整个数据库，以有效地保护技术机密，防止未经允许的复制和修改。

这类模块只能用于交流负载，因为是无触点开关输出，其开关速度快，工作寿命长。双向闸管由关断变为导通的延迟时间小于1ms，由导通变为关断的*长延迟时间为10ms（工频半周期）。如果因负载电流过小闸管不能导通，可以在负载两端并联电阻。

模块插座焊在机架中的总线连接板上，模块插在模块插座上，有不同槽数的机架供用户选用。S7-400系

列PLC提供了多种级别的CPU模块和种类齐全的通用功能模块，使用户能根据需要组合成不同的专用系统。S7-400系列PLC采用模块化设计，性能范围宽广，不同模块可以灵活组合，扩展十分方便。

该编程软件符合IEC61131标准。STEP7的特点：通用数据存储，项目结构简明；采用STL、LAD和FBD语言编程，各编程语言之间可以切换；CPU属性可调；模块地址可调；可显示模块诊断信息，读取错误消息缓存器；可显示交叉参考和参考数据。

（4）输入/输出设备它用以接收信号或输出信号，便于与PLC进行人机对话。输入的有条码读入器、输入模拟量的电位器等。输出的有打印机、编程器，监控器虽也可对PLC输入信息，从PLC输出信息，但输入/输出设备实现人机对话更方便，可在现场条件下实现，并便于使用。

（2）MPI协议这是一个允许主设备同主设备之间通讯，或者主设备和从设备之间通讯的协议。例如：将S7-300系列PLC配置成主站，S7-200系列PLC配置成从站，从S7-300PLC的CPU通过XGET和XPUT指令读取S7-200PLC的CPU中的数据。