深圳南山自动化设备厂家供应中山DP50自动点胶机控制系统批发

产品名称	深圳南山自动化设备厂家供应中山DP50自动点胶机控制系统批发
公司名称	深圳市多司自动化有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳市南山区田厦IC产业园3-015#
联系电话	86-075526722659 13728631875

产品详情

自动点胶机控制系统是点胶机专用的控制系统，可以配合各种类型的点胶机使用，满足客户对加工是不同需要。深圳市多司自动化有限公司是一家专业研发机械手应用的高新技术企业，公司在高精度自动点胶机、自动锁螺丝机、自动焊锡机、自动上下料搬运机械手、AOI检测设备等领域在国内处于领先水平，有着很强的市场竞争力。本公司供应给广州，深圳，佛山，中山，珠海等等各地区。可供应给全国各个地区。 【产品说明】 1、DP50自动点胶控制器提供代码生成、示教编程、运动控制、胶水控制到执行电机的完整解决方案，极大地简化点胶机器人生产的流程。 2、手持式示教盒超过10种图形编程能力，约20种工艺控制参数，可满足大部分现场编程需求嵌入式控制板在脱离示教盒的模式下独立完成加工控制 、文件选择、起点校正、循环加工能力，提供生产线模式支持。支持三维、分层、阵列。提供自动路径优化、单独图形工艺控制等。 3、运动控制卡 独立5
轴运动控制，支持步进、伺服电机步进或伺服电机及驱动器 三维图形支持
从示教编程就开始提供三维图形支持，允许进行 任意三维曲线的光滑涂胶。 4、可直接示教任意三维直线，自动光滑升降速处理示教盒直接支持XY、YZ、XZ平面的圆弧、椭圆、半椭圆加工
通过配套软件支持任意三维曲线加 工，支持三维样条曲线支持三维图形动态查看、旋转。支持三维阵列可读取并转换超过10M大型PCB图形格式
复杂工艺支持通过超过20项的自定义参数，可扩展的系统结构，提 供复杂工艺加工支持。
5、分段式拉丝上抬处理，可自定义拉丝速度、高度可自定义高速插补过程中自动关胶处理
可自定义夹具负载和托盘负载级别 可自定义自动拐点升
降速处理同时支持坐标输入和点动两种定位模式。
6、三维多段线插入模式，文件连接，间接多层阵列等
适应与扩展能力强大的适应能力，可任意选择传动机构、执行电机、平台结构。 脉冲输出频
率达7.5Mhz，无最大速度限制 16路输入、16路输出能力，可任意扩展控制能力
可选原点、正负限位信号，提供精确控制能力 可自定义脉冲当量、平台尺寸、软限位、编程速度等
开放式人机界面设计，可自定义键盘、显示屏等
USB文件下载支持、USB固件升级支持可选生产线支持、气流吹丝功能、多胶头、双Y轴等。
7、可延伸行业支持：测量、激光等 主要技术参数 项目 规格说明示教盒
DG05（UI2.0）（含示教、G代码文 件、文件传输） 运动控制卡 MPC05GA 4轴运动控制卡（GA9.3）内置转接板 FS 30 Ver3.0 （含脱机控制、 掉电保存）。 8、（支持DXF文件、G代 码）
电机、驱动器（可选） 402、 403驱动，步进或伺服电机 系统电源 24V DC, 可选220V交流电源适配器

速度、行 程 无最大速度、行程限制，输出脉冲频率最大7.5Mhz 定位精度 控制系统理论重复定位精度为0，实际精度受机械系统影响 输入、输出 16路通 用输入，16路通用输出运动控 制输入、输出信号
每轴原点、正负限位输入，输出脉 冲/方向信号 自动速度控制
直线、圆弧、椭圆连续插补，带速度前瞻的自动升降速处理 出胶补偿 开胶延时控制，提前关
胶控制，可 选重复补偿、自动回吸 CAD图形支持点、线段、多线段、任意多边形、
圆(弧)、椭圆(弧)、跑道 示教图形支持 点、线段、多线段、圆、圆弧、整 椭圆、半椭圆、 延时、变速
CAD文件容量 2M，约 2000个文件 CAD文件容量 每个文件99点 * 99个文件