

海德拉喷嘴

产品名称	海德拉喷嘴
公司名称	山东省聊城市瑞钻工程刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区泰山路中段
联系电话	159-69600183 15969600183

产品详情

联系方式：15969600183 联系人：段先生

海德拉喷嘴、海德拉截齿的介绍：喷嘴与刀形截齿配套使用具有以下特点：

海德拉刀形截齿滚筒的特点: 1、海德拉刀形截齿滚筒装煤效果好； 2、可提高煤炭块煤率；

3、喷雾降尘效果好、抑制发生摩擦火花的风险，延长截齿寿命； 4、减少截割阻力，降低功率消耗； 5、齿座、截齿、喷嘴、耐磨块由英国进口，刀形截齿滚筒只消耗截齿，不消耗齿套、齿座，降低了成本，提高了性价比； 6、强力矩形齿座焊接在端盘、叶片内，与叶片边缘齐平，并有耐磨板、耐磨块保护，强度高于镐形滚筒，可切割夹矸以及过断层； 7、截齿和喷嘴可快速更换，减少维修时间；

8、刀形截齿切割深度大于镐形截齿，割煤效果好，可提高牵引速度；

9、对采煤机摇臂及整机起到保护作用； 10、海德拉刀形截齿滚筒还可以在套滚筒上通过改变截齿的安装排列，成为强力破岩滚筒和割煤滚筒，增加了使用功能。 瑞钻厂家最新研制的煤矿用

各种截齿，各种产品型号如下：齿座38slots、齿座E43K、齿座EV8-22、齿座EV9、刀齿BFZ35M、刀齿BFZ233、刀齿BFZ319、刀齿齿座EV25、工程机械旋挖齿BC06、小齿刀BFZ25R、BC61、BFZ318、BFZ35M、BFZ321、BFZ320、BFZ35M、BFZ38M、BFZ158、BFZ233、BFZ319、BHR133、BHR174、BHR03、BHR176、BHR171、BHR167、BHR07、BHR186、BHR164、BHR121、BHR12、BHR34、BHR166、BHR109、BKF27、BKF34、BKF26、BKF36、BKF24、BKF37、BKF22、BKF38、BKF25、BKF39、BKF28、BKF40、BKF29、BKF41、BKF30、BKF42、BKF31、BKF43、BKF32、BKF44、BKF33、BKF45、BHR27、BHR145、BHR1200L、BHR187、BHR30、BHR188、BHR31、BHR38、BHR20、BC68、BC06、BC26、BC58、BC05、BC60、BC06、BC49、BC64、BC14、BC03、BC04、BC41、BC43、BC01、BC15、BC44、BC61、BC36、BC39、BC25、BC62、BC56、BC33、BTR01、BTR07、BTR02、BTR03、BTR09、BKS165、BKS172、BM10、BTK01、BTK116、BKS151、BKS173、BM11、BTK89、BTK119、BKS144、BKS174、BM46、BTK03、BTK117、BKS158、BKS175、BM874、BTK10、BTK118、BKS160、BKS176、BM44、BTK20、BTK112、BKS161、BKS177、BM76、BTK70、BTK114、BKS162、BKS178、BM56、BTK54、BTK120、BKS163、BKS179、BM55、BTK87、BTK121、BKS166、BKS180、BM82、BTK23、BTK122、BKS167、BKS181、BM60、BTK26、BTK123、BKS168、BKS182、BFR07、BTK16、BTK124、BKS169、BKS183、BSH204、BTK80、BTK125、BKS170、BKS185、BSH09、BTK81、BTK113、BKS171、BSK12、BSH05、BTK82、BTK126、BSK22、BSK17、BSH210、BTK115、BTK127、BSK16、BSK21、BSH211、BSK15等等！

截齿性能：产品具有高性能和灵活性：经久耐用 高给料量 高度耐磨 更换迅速

截齿原材料：截齿硬质合金头：钨钴合金

截齿硬质合金由碳钨和钴合成。碳钨属于最硬的金属材料，同时又很脆；与柔软的钴合成后，形成了硬度和抗磨损度都很高的合金，能经受住超强冲击负荷。我们采用洁净度很高的高档原材料以保证最好的烧结能力。碳钨和钴主要从欧洲采购，这种昂贵但高质量的原材料是我们的工具拥有一流质量的基础。为了保证产品质量我们不使用可循环利用材料。不同的用途要求不同质量的硬质合金，我们的产品在设计中既能够保证抗磨损度又能够保证必要的刚性。截齿座及齿靴材质 微合金热处理钢34MnCrB4+Ti B650 产品质量一致性。在专业人士的眼中，一致的晶体结构、最少的杂质和最高的洁净度是硬质合金的标志。而用户看重的是产品的抗磨损性和磨损图。多孔性产品的多孔性可以验证原材料的纯度和生产工艺是否精细。多孔性程度越高，磨损度和折断的危险就越高。硬度 原材料粉末的混合和晶体颗粒的大小决定烧结工具的硬度。在硬度和加工任务般配的情况下，磨损度则较小。断裂强度 如果工具断裂，说明硬质合金质量很差或者工具不合用。最高质量的产品以及我们在工具选择过程中的建议和帮助可以预防这种现象的发生。抗磨损性 截齿座及齿靴材质 微合金热处理钢34MnCrB4+Ti B650 成分分析 %3硬质合金除了应该具有高抗磨损性，还应该具有足够的刚性。不同的用途要求不同的硬度和刚性表现。从原材料入库开始，到喷干及积压，直至烧结，质量控制始终贯穿于硬质合金的加工过程中。所有生产工艺都优化到细节并受到监控，需要的话还可改进。实践经验始终影响着改进的过程。我们执行的是DIN ISO 90001：2000 和DIN EN ISO 14001 质量管理标准。 生产工艺 我们根据客户对硬质合金质量的要求配比原料然后加湿辗压。在喷射塔中的灼热气流的作用下形成了可以流动的硬质合金粉。之后再行电控挤压，在硬质合金粉被挤压成所谓的蘑菇形时密度就已达最终密度的50%。在真空烤箱和烧结设备中烧结温度已经达到了1450 ，烧结后硬质合金形成了它优越的特性。这种以专业知识和实践经验为先决条件的加工工艺造就了硬质合金的高品质。 截齿的类型：按照合金头的类型可分为帽式和嵌入式。按照齿柄可分为标准齿柄和阶梯式齿柄 按照截齿固定方式分为低端卡环，内置卡簧，摩擦卡簧。为了更好的保护截齿主体，可以配有合金环。

现有主要优质产品有：1、旋挖钻机钻头、旋挖截齿、方座、合金圆座、斗齿、大扁铲，其规格为：DS01、DS02、DS04、DS05、B47K22H、U43、C4-1、3050、BFZ80、V19、T25等产品。2、路面铣刨机刀头、路面开沟机刀头、搅拌站拌和刀，其规格为：RP21、RL11、C10、RL04、TS1、T6、C31HD、C36R、U40HD、C30H、DS01等产品！3、煤矿综采机截齿、煤矿掘进机掘进齿、进口采煤机截齿、国产掘进机掘进齿其规格为：U170、U135、U95、U94、U92、U85、U84、U82、U76、U70、U47、S160、S150、S132、S120、SH100、ABM20、13#、23#、55#、U170齿靴、U92齿靴、U82齿靴、U170齿座、U90齿座、U82齿座等产品！我们可根据客户的需要，为客户打造适合自己的各类截齿，用于采矿和隧道工程的掘进机、采煤机和连采机。欢迎各界朋友来图来样联系。我们以最高的热情、诚意希望和您合作并获得您的评价！