

# 老国标塑胶跑道厂家价格

产品名称	老国标塑胶跑道厂家价格
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:13mm 形状:颗粒
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

## 产品详情

塑胶跑道胶的配方一般是用复合型塑胶：甲组(透明色胶体)：胶红（红色胶体）：固化剂=1：5：0.1

塑胶跑道胶在制造过程中，影响其质量的四个因素分别是：

### 1.反应温度

反应温度是重要的工艺参数。温度的高低直接影响产品的质量，进而影响塑胶制品的性能。在高温下合成，粘度明显增加，严重时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3~2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80℃时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

### 2.反应时间

反应时间对胶粘剂的质量影响很大。随着反应时间的延长，粘度增加。适宜的反应时间才能获得佳粘度。图2给出了反应时间与粘度的关系。实践表明，反应时间控制在3h为宜。时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3~2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80℃时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

### 3.反应原料配比

反应原料配比是关键的工艺条件。它不仅关系到生产成本，更重要的是直接影响胶粘剂的质量。第二号反应原料配比为佳。即MDI 多元醇 三氯乙烯 三乙醇胺=15 30 2 3

### 4.搅拌速度

搅拌速度的控制在反应初期，反应体系粘度较小，随着MDI的加入，粘度增加。若搅拌速度太慢容易使反应物料分散得不均匀，会发生因反应不均匀而造成的局部粘度过大现象。若搅拌速度过快，容易使反应液起沫、飞溅，釜壁易结膜，影响传热。实践表明，搅拌速度控制在100~200r/min为宜。