

欢世纪瑞自动化剥线套管一体机 宿迁剥线套管一体机

产品名称	欢世纪瑞自动化剥线套管一体机 宿迁剥线套管一体机
公司名称	苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边
联系电话	13862105711 13862105711

产品详情

在自动剥线机的使用过程中，宿迁剥线套管一体机，我们总会遇到这样或者那样的问题，这是无法避免的，那今天咱们就来聊一下，自动剥线机都有哪些常见的故障和处理措施呢？一起看一下吧。

我们总结了一下一些常见故障，可以分为以下几点：

线束表面压纹太重

先判断压纹是进线轮还是出线轮所压造成。如是进线轮，则将进线轮调节剥线机间隙变大。如是出线轮，则将出线轮调节间隙变大。如是出线轮，则将出线轮调节间隙变大。导管前端离刀口距离太远，剥线套管一体机供应，需调整变近。

无法启动或者启动后终止

如果有发生这样的情况，剥线套管一体机价格，首先我们先不要着急，先检查有无电流输入（220V）及6KG气压，然后分剥线机别检查设定总数量有无到达、有无线材或某运转部位卡住，1后检查端子机有无信号连接或电源连接而导至端子机器不压着。

采用新的技术工艺后，人工成本较原来大幅降低。

新技术采用后生产消耗的只有墨水，省去了PVC线号标识管及与之配套的碳带，耗材成本大大降低。

节能环保：

PVC标识管、热转印碳带均属于化工产品，生产这些产品都需要消耗石化资源和能源，增加二氧化碳的排放，加工生产过程也会有一定的污染排放。而采用新技术后不再需要这些耗材，剥线套管一体机供应

商，节省资源的同时也减少了对环境的污染。

现有工艺需要打印、裁线、串标识管三道生产环节，其中串标识管这个环节费事费力，由于标识管必须与裁好的线缆一一对应，因此查找的时间较长；另一方面为了防止线号管滑落要求线号内径与线缆的外径刚好匹配，并有一定的配合度，造成工人串管时间较长，效率较低。全自动标识剥线一体机将线号打印、裁线剥线、串管三道工序整合为两道工序，由一台设备自动完成，时效性大大提高并实现了效率的极大提升。欢世纪瑞自动化(图)-剥线套管一体机价格-宿迁剥线套管一体机由苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!