

高速钢锯片 CORONET 皇冠

产品名称	高速钢锯片 CORONET 皇冠
公司名称	张家港市程泰机械工具厂
价格	180.00/片
规格参数	
公司地址	江苏张家港市南丰镇南丰开发区
联系电话	86-051258903837 15151569069

产品详情

我公司专业生产：无毛刺锯片，HSS金属圆锯片，切管圆锯片，圆锯片，无齿圆锯片，非标铣刀，切口铣刀，开槽铣刀，高速钢铣刀，白钢锯片，超硬锯片铣刀，硬质合金锯片，镶齿锯片，铝型材锯片，切铝专用锯片，切铁皮专用刀片，木工专用锯片。磨齿机，锯片磨齿机。

材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢；

锯片外径：16-450MM

锯片厚度：0.10-3MM；

适用材料：钢材、不锈钢、铝合金、塑料、木材等材料的锯切及铣削加工。

适用机械：切管机,金属圆锯机,铣床,锯切机床等

高速钢锯片：

-专业生产金属圆锯片、锯片铣刀、锯片磨齿机

高速钢锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢（HSS-DMO5、HSS-C05）；

高速钢锯片生产范围：

锯片外径：8-500MM

锯片厚度：0.12-23MM；

锯片内孔：2MM以上

高速钢锯片现货规格表：

高速钢锯片现货规格：材质:HSS-DM05/HSS-Co

外径*厚度*内孔

切管圆锯片

1、钛金涂层：经过特殊PVD镀层处理后的锯片，表面呈金色，其表面硬度达2400HV,较蒸气处理锯片提高近3倍,摩擦系数降低至0.55，适用于在半自动或全自动金属圆锯机上快速锯切无缝钢管、铁管、棒材等,速度比蒸气处理锯片提高一倍,有效降低了切割成本.同时,在锯切不锈钢管时,也能得到比较满意的切断效果.

高速钢锯片-钛金涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约2200-2400HV 氧化温度: 600 摩擦数:0.5
5 HSS金属圆锯片

2、紫蓝涂层：利用多层PVD涂层处理后的锯片，达到了非常低的摩擦系数,适合在高切割速度和高进刀量下的精细加工中使用，并且能明显降低废屑在刀刃上的粘结。适用于很硬的金属材料切割，铜合金切割，钛合金切割，以及粘结现象特别频繁的材料切割。极高的表面硬度可使锯片进行高速的切割工作，与其它没有涂层的锯片相比，进刀量可提高100%，增加了锯片的使用寿命。这种锯片能使切割面非常光滑,锯片更耐磨，所以应将切割速度提高100%。

高速钢锯片-紫蓝涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约3000-3300HV 氧化温度: 450 摩擦系数:0.25

订做非标

无毛刺锯片,切管圆锯片,切不锈钢锯片

直线手机：152 5038 9189

工作QQ：145 130 9580

电邮：1451309580@qq.com

地址：张家港市南丰开发区