

油性脱模剂厂家 天津油性脱模剂 荣瑞科技|环保可靠

产品名称	油性脱模剂厂家 天津油性脱模剂 荣瑞科技 环保可靠
公司名称	天津荣瑞科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市河东区紫乐名轩2801
联系电话	13821287126 13821287126

产品详情

离型剂使用注意事项及喷涂技巧

离型剂使用注意事项分为：使用前，油性脱模剂厂家，使用时，使用后三个阶段。

1、使用离型剂前，必须确保模具干净，无油污，粉尘，结垢，其他残留物质。可以使用模具清洗剂清洗，不可用其他液体清洗，以免破坏模具或者清洗不干净。【简称：洗模】

如果是新模具，在清洗干净后，要对模具进行初步处理，用离型剂在模具内表面，喷涂或刷涂5-6次，之后才可正常使用生产产品。

2、使用离型剂时，首先将按照稀释比例稀释好的离型剂，倒入自动喷壶，油性脱模剂精选厂家，自动喷壶就不能再兑水或者稀释剂了，不然比例就加大了，失去效果。

不同工厂，不同产品，当然是不同的生产工艺，所以离型剂的使用方法也不同，有些使用刷涂，大部分使用自动喷涂，还有手动喷涂。

喷涂时一定要喷涂均匀，不能太多，也不能太少，喷的喷嘴直径要0.3-0.5-1.1，根据产品大小决定，油性脱模剂定制，喷压力在1.5-2公斤之间。

喷涂技巧或方法：从左往右，从上往下，来回往返的喷涂。

荣瑞科技脱模剂是什么？

1、提高生产效率，产品合格率，节约材料成本；

使用荣瑞科技脱模剂，缩短了生产循环间隔时间，良好的脱模效果，减少产品的不合格率，减少了浪费材料。

2、具有良好的润滑和流动性，易成型；

使加入注入模具的材料，流动性好，快速顺畅的填充模具型腔内的各个角落，对模具内表面不会形成冲击冲刷，保护了模具。

3、脱模剂配方都是合成材料，制品工件表面好；

好的配方，好的材料，保证模具内不留残留物，污垢等，模具干净，减少洗模次数和时间，天津油性脱模剂，综合上面的良好的流动性，耐高温，良好的冷却效果，保证的生产产品表面光滑，平整，更优于后续加工，打磨，喷漆等工续。

4、环保脱模剂，使用更安全，环境更好；

荣瑞科技脱模剂，多数是水性脱模剂，相应国家政策，环保要求，使生产车间和环境更干净，卫生，没有有机化合物生成和排放（VOC），保护生产人员健康。

脱模剂是一种介于模具和制品之间的功能性物质（化学物质）

脱模剂还具有耐热及应力性能，不易分解或磨损；脱模剂粘合到模具上而不转移到被加工的制件上，不妨碍喷漆或其他二次加工操作；

或者说：不与被脱模的材料产生化学反应，对模具不产生腐蚀；在高温下不分解产生积碳，低表面张力，脱模效果好，流动性好，在模具表面不留空白，使制品表面光洁，不影响后续加工，用量少，成本低，一次喷涂可以多次脱模（针对性脱模剂）等等。