

网带式加热炉 龙口电炉总厂 网带式加热炉

产品名称	网带式加热炉 龙口电炉总厂 网带式加热炉
公司名称	龙口市电炉总厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市兰高青年创业园
联系电话	18660498722 18660498722

产品详情

RC2-180X2400X20网带式回火电阻炉

运行前检查准备

1本规程适用于RC2-180X2400X20网带式回火电阻炉操作。

2开启RC2-180X2400X20网带式回火电阻炉，准备投入生产的人员必须认真阅读RC2-180X2400X20网带式回火电阻炉操作规程，并遵守本规程。以确保生产者自身安全及设备可靠运行。

采用链带输送方式，连续生产。

1设备参数：

1.1设备名称：RC2-200x2400x20网带式回火电阻炉

1.2用途用途: 用于 140mm钢球回火热处理。

1.3基本参数

生产率：工件回火4000kg/小时，约合350件/小时。

回火温度：200 ，保温时间6小时。

装炉量：2000件。

网带式电阻炉

RW 9-80 × 750 × 10 网带式电阻炉由网带驱动装置、加热炉、冷却槽几个部分组成。

进入炉内的网带经由返回通道返回，返回通道前半部有风冷套，用以降低出口网带温度。

加热区分为5个区。各区加热由独立的监控系统控制，网带式加热炉，控温精，调整方便。加热元件采用辐射管。各加热元件引线在炉外连接，维修更换极为方便。

整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成。炉体由进料段、预烧段、烧结段、缓冷段、水冷段及出料段组成。网带传动系统由耐高温网带、传动装置等组成。网带的运行速度通过变频器调节，配置有数显式网带测速装置;可直读网带速度;温控系统由热电偶、数显式智能PID调节器和可控硅组成，网带式加热炉公司，形成闭环控制系统，可实现自动精控温。

加热元件采用FEC陶瓷加热板或陶瓷发热棒，温控系统采用日本进口多段智能程序温度控制仪控制，按要求可配置数据通讯接口，变频无级调速，耐热钢网带传送，网带式加热炉价格，大包角张紧轮设计理念，确保了产品输送平稳。

RCW系列网带式保护气氛连续淬火炉，网带式加热炉厂家，它是利用间歇前进的网带将工件通过温控的加热区，然后落入淬火油槽，并由提升机自动取出的连续式热处理炉。

炉内加热温度布置合理、工件处理均匀可靠，使用硅酸铝纤维炉衬、能耗更低。

完善的自动控制系统，安全方便，可配上料机、清洗机、回火炉组成自动生产线。

网带式加热炉-龙口电炉总厂-网带式加热炉价格由龙口市电炉总厂提供。龙口市电炉总厂是山东烟台,工业锅炉及配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在龙口电炉总厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创龙口电炉总厂更加美好的未来。同时本公司还是从事山东水口烘烤炉，烟台水口炉，龙口水口烘烤箱的厂家，欢迎来电咨询。