

京通工程用管厂家 大口径钢带波纹管生产厂家

产品名称	京通工程用管厂家 大口径钢带波纹管生产厂家
公司名称	徐州京通建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省邳州市建设北路五杨红绿东南京通建材
联系电话	18036373330 18036373330

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：徐州京通建材有限公司

电热熔带焊接的连接方法

电热熔带连接是先进行热风挤出焊接，然后再将电热熔带焊接在外层波谷连接处。这种方法是在热熔挤出焊接连接基础上进行的，所以连接处的密封性也更好，但是施工时间、总费用也会有所增加。有些资料中介绍这种方法需对管材波峰钢带断开处进行焊接连接；也有介绍在连接时电热熔带没有覆盖到的轴向接缝需用挤出熔料焊接，大口径钢带波纹管生产厂家，必要时在管道内再用挤出熔料焊接。笔者认为这种连接方法在理想状态，即管材的圆度保持很好的情况下使用是的，大口径钢带波纹管施工，但受钢材易发生变形的影响，这类管材在长期堆放和运输中，想保持管材具有很高的圆度是不可能实现的。故这种采用电热熔带焊接的连接方法其密封性也是不能保证的。

热熔挤出焊接的施工要点

热熔挤出焊接的施工要点：1，在焊接前先检查待焊接管材两端面是否切平整（如端口不平。应进行修整）。将待焊面控制在管材波谷居中位置，两被焊管材调整到同一轴线（让

管材断开部位尽可能对齐)；接口处需留1-3mm间隙，以便于焊接(但是大缝隙一般不要超过5mm)。若达不到要求，则要用工具对接口进行局部修切。修切工作可以从管外或管内(口径800mm以上的管道)进行。焊接区域必须保证清洁干燥。不得有尘土和其他杂志存在；并对焊接区域内、外表面进行打磨处理，除掉氧化表层。

电热熔带连接是先进行热风挤出焊接，宜兴大口径钢带波纹管，然后再将电热熔带焊接在外层波谷连接处。这种方法是在热熔挤出焊接连接基础上进行的，大口径钢带波纹管批发，所以连接处的密封性也更好，但是施工时间、总费用也会有所增加。有些资料中介绍这种方法需对管材波峰钢带断开处进行焊接连接；也有介绍在连接时电热熔带没有覆盖到的轴向接缝需用挤出熔料焊接，必要时在管道内再用挤出熔料焊接。笔者认为这种连接方法在理想状态，即管材的圆度保持很好的情况下使用是的，但受钢材易发生变形的影响，这类管材在长期堆放和运输中，想保持管材具有很高的圆度是不可能实现的。故这种采用电热熔带焊接的连接方法其密封性也是不能保证的。

京通工程用管厂家-大口径钢带波纹管生产厂家由徐州京通建材有限公司提供。徐州京通建材有限公司为客户提供“CPVC电力管,pe给水管,钢丝骨架复合管,双壁波纹管”等业务，公司拥有“CPVC电力管,pe给水管,钢丝骨架复合管,双壁波纹管”等品牌，专注于排水系统等行业。，在江苏省邳州市建设北路五杨红绿东南京通建材的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：龚总。