

移动式全自动水泥注浆站 搅拌灌浆一体机 采空区填充站 一体化制浆站

产品名称	移动式全自动水泥注浆站 搅拌灌浆一体机 采空区填充站 一体化制浆站
公司名称	天津赛智灌浆设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市武清开发区馨凯广场5栋901室
联系电话	18502219957 15320078911

产品详情

智能化集成式制浆站 自动搅拌灌浆一体机 卧式大型水泥地面注浆站

一体化制浆站、水泥注浆站、采空区填充站

移动式全自动水泥注浆站包括移动底座，移动底座上设有水泥罐、制浆储浆消尘桶、注浆机和灌浆记录仪，水泥罐通过进料管与外部散装水泥运输车连通，水泥罐连通制浆储浆消尘桶，注浆机上配备有压力表，注浆机的注浆输出端口上依次设有高压闸阀、注浆流量计和注浆压力计；制浆储浆消尘桶连通有供水系统，制浆储浆消尘桶底部设有计量称量称，制浆储浆消尘桶内设有制浆搅拌机，制浆储浆消尘桶的一侧连通有消尘隔仓，水泥罐连通有伸到消尘隔仓底部的消尘管，移动底座上还设有注浆机控制箱和配电箱。

使用时，先驱动制浆搅拌机，将控制系统PLC转入自动控制模式，按下启动键，供水电磁阀打开，向制浆储浆消尘桶加入水，当到达设置值后，供水电磁阀自动关闭；然后驱动螺旋输送机自动启动，向制浆储浆消尘桶内加入水泥，当达到设定值后，螺旋输送机自动停止；当达到搅拌时间后，打开高压闸阀，启动注浆机进行注浆，通过注浆流量计、注浆压力计和注浆软管将浆液输送至注浆孔内。

当拌制好的水泥浆暂缓使用，为保证水泥浆的均匀性，避免因水泥浆长时间静置成块，将自动控制转为手动控制，间歇性地手动启动制浆搅拌机对拌制好的水泥浆继续搅拌，此时，制浆储浆消尘桶既作为搅

拌桶，又作为存储浆桶，确保水泥浆质量。灌浆记录仪适时显示注浆过程中的流量、压力和时间，并记录和储存全部参数。