

养猪场固液分离机 恒满环保 闻喜固液分离机

产品名称	养猪场固液分离机 恒满环保 闻喜固液分离机
公司名称	德州恒满环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区经济开发区澳通工业园
联系电话	18505443631 18505443631

产品详情

叠螺式污泥脱水机

叠螺式污泥脱水机遵循了力水同向、薄层脱水、适当施压及延长脱水路径等原则，解决了前几代污泥脱水设备易堵塞、叠螺脱水机是一种纯机械电气控制系统的机器设备，前些年在只能传统的厢式压滤机的标准下，废水处理加工工艺都非常简单，可是必须消耗许多水电工程资源和人力资源管理，是十分不便、应用繁杂的机械设备，并且中后期经济发展成本费十分高，在近几年来，养猪场固液分离机，处理工艺更新改造全过程中，都被换成叠螺脱水机，叠螺的自动化技术水平是大伙儿众所周知的，提升了工作效能的另外，闻喜固液分离机，节约了时间和人力成本，应用起来也非常简单了能够一键启停机器设备，不用人工服务来实际操作干涉机器设备运作的正中间全过程，可持续性运行、延续性连续运作，为客户公司解决了多余的经济花费开支

叠螺机含水率

高的原因一般有以下儿点：

客观原因：

污泥性质：污泥的性质是客观的原因，污泥是什么类型的，污泥中的有机物含量，该污泥化工的还是市政的?这些都是污泥本身的性质决定的。不同类型的污泥确实影响了叠螺机脱水后的含水率。

工艺原因：

- 1、厂商制造工艺不达标：有的厂商为了偷工减料，挤压式固液分离机，制造工艺不过关，一定程度上影响了污泥脱水率。
- 2、厂商调试絮凝不达标：絮凝剂选择错误或者不够准确，猪粪固液分离机，导致絮凝效果差，一定程度上影响了叠螺机脱水后的含水率。
- 3、厂商机器设定不达标：叠螺机是采用PLC电器柜控制的全自动产品，在设定机器运行的时候，要注意

设定好机器的螺旋运行参数和调整背压板的间隙。

开始工作

(1)启动空压机空气贮槽的控制阀，将加压空气送入气压控制单元；

(2)调整气压以设定滤布张力，预调整时，注意张力伸缩架不能触碰到机架。

(3)用手稍微的触动滤布偏移感应装置，检视调偏装置是否会正常动作。另外，试验紧急停止开关功能是否正常。

(4)启动滤布洗涤泵，并检视泵的水量及水压是否符合要求(水压：4kg/cm²)。

(5)接着启动带式压滤机并检查是否所有设备都正常运转。

(6)启动污泥供应泵。

养猪场固液分离机-恒满环保(在线咨询)-闻喜固液分离机由德州恒满环保科技有限公司提供。德州恒满环保科技有限公司位于山东省德州市陵城区经济开发区澳通工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恒满环保在污水处理设备中享有良好的声誉。恒满环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒满环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。