

# 高强耐磨料厂家，煤矿专用高强耐磨料

产品名称	高强耐磨料厂家，煤矿专用高强耐磨料
公司名称	北京凯建昌盛工程技术有限公司
价格	.00/吨
规格参数	
公司地址	北京顺义区临河开发区
联系电话	86-01052858217 18211150130

## 产品详情

高强耐磨料是一种新型无机复合型建筑材料。它具有施工简便、快捷、抗冲击、耐冲刷、耐高温、抗热震性及整体性好、易于修补等特点，且价格低廉，运输方便。

### 一、主要性能指标

抗压强度	磨损量	弹性模量	耐温性能	粗糙系数	使用厚度
60MPa (28d)	0.5 kg/ m <sup>2</sup>	4.0 × 10 <sup>4</sup> MPa	500	0.015	40 ~ 50 mm

### 二、设计参考

接触材料	粒径 (mm)	施工厚度 (mm)
煤矸石、矿石	100	50~60
较小煤块、矿石	50~100	40~50
小颗粒煤块、矿石	50	30~40
煤粉、矿粉	\	20~30

### 三、适用范围

适用于在冲渣沟、矿槽、下料斗等有耐磨要求的混凝土构筑物中的耐磨层。

### 四、施工设备及工具

强制式混凝土搅拌机或自落式混凝土搅拌机。震动棒或平板震动器。

### 五、施工准备

#### 混凝土基层处理

清理基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰和脱模剂等杂物。基础表面如有疏松部位应予剔除。对于垂直或斜度较大的混凝土基础，应布置梅花钉用 6~8mm 钢筋，长度为30mm，形状为Y型，梅花钉间距250mm。施工前2小时应充分湿润基础表面。

钢基层处理 钢板表面除锈，清除油污等杂物。 布置梅花钉（形式同上）。

搅拌机应尽量靠近施工位置，以利施工的连续进行。搅拌用水应为清洁水，严禁使用污水、废水、和含有杂质的水。

### 六、搅拌

将高强耐磨料倒入搅拌机内，然后开动搅拌机，干混1分钟。

将称量好的水（用水量约为13%）倒入搅拌机内，再搅拌2~3分钟。采用自落式搅拌机时应适当延长搅拌时间。出罐坍落度应控制在 $3 \pm 1$ cm之间。

### 七、施工

施工开始前，应除去基础表面的残余水分，用毛刷将配好的混凝土界面处理剂均匀涂刷在混凝土基础表面，然后趁其未干立即进行浇注施工。（详见混凝土界面处理剂使用说明书）

将高强耐磨料倒入模板内，然后采用震动器振捣，振捣时间应以高性能耐磨料表面泛浆为准。如施工层厚度较薄，不宜使用震动棒时，也可采用抹灰式施工，施工中应注意拍打压实，直至表面泛浆。然后进行压光处理，以保证施工后的平整、表面无浮浆。

从高强耐磨料加水搅拌到震动成型完毕应控制在1小时内为宜。

## 八、养护

养护措施应符合《钢筋混凝土工程施工及验收规范》中的有关规定。