

# 丹棱县旅游局大雅堂内外部旅游导视系统设计公司 精神堡垒制造 认准成都黑格大型精神堡垒制作 园林景观产品不锈钢雕塑制作过程

产品名称	丹棱县旅游局大雅堂内外部旅游导视系统设计公司 精神堡垒制造 认准成都黑格大型精神堡垒制作 园林景观产品不锈钢雕塑制作过程
公司名称	成都黑格智创雕塑有限公司
价格	1200.00/件
规格参数	黑格智创:2000x5000 AB:2000x4000 成都:3000x500
公司地址	古城镇指路村
联系电话	15008236041 19827564169

## 产品详情

不锈钢雕塑是制作碳钢板雕塑，不锈钢板雕塑的一种方法，碳钢板，不锈钢板不拿到模具上实打实地去敲，而是根据石膏模型每个部分不同的形状把料下出，依照其崎岖改变，进行有意识地击打，该弯的当地敲弯，该棱的当地敲棱，可在任何有形的结实的物体上进行击打，然后把敲好的不锈钢板拿到模具上去比较，以为形体正确并彻底可以与模型合上，再把这些零散的碳钢板，不锈钢板从上至下一块块焊接起来，每接上一块都要对着模具进行调整，每块不锈钢板表面的肌理效果都要坚持相同，这须在做形的一起锻制上去，也可以先把点锻好再下料，锻点时要用铁锤的圆头均匀地有规矩地一排排锻上，宽窄距离，用力大小都要一起，不要知乱敲，否则会损坏雕塑的整体感。

一般所用东西是电剪刀，它可裁2mm以下的薄板，但裁出后平整程度欠好，还有裁板机，厚板，薄板均可裁出，但只能裁直线，遇到弧线就无能为力了，要让不锈钢板料裁下既平整又多种形状的话，就要用等离子切开机了，等离子切开机能使用\*\*离子去切开用一般氧气切开法难以切开的金属，由于将电流和气体通入用水冷却的特种喷嘴内，构成强烈的紧缩电弧而构成温度极高(一万度以上)等离子流，所以切开出来的不锈钢板料即规整又不变形，留心，下料时手必定要稳，否则就会把料割坏，材料切开完毕后，就要根据作品所要求的形体进行刨制，不要让板面留有硬伤，避免在作品抛光后留下缺憾。

主支架的外廓形状和标准的规划，用1：5中样模型来测取，从底平面开端，取垂直Z轴的横截面与雕塑外廓交线的一线点，量取其平面坐标值，取点数的多少，应以能准确制作出此截面上一整圈外廓形状的曲线为准。

碳钢板，不锈钢抛光首先用砂轮片把制作作品的焊缝和剩下的当地磨平，然后用软轮(布轮)进行抛制，

抛光时作品涂上抛光膏增加光滑，使作品抛出来更亮光，然后给人一种出色的视觉美感，不锈钢雕塑较大型的造型简易的不锈钢雕塑，也可不用焊接，可根据作品的形体比例直接做好钢筋骨架，用电钻在规划好的方位上打眼，把不锈钢板用铆钉固定在骨架上就可以了，这种方法要求骨架比例标准核算得十分准确，接缝要对的很准，否则就会发作差异，达不到预期的效果。

不锈钢雕塑形体铸造正确后，就要依照作品要求把它们焊接到一起(有电焊和氩弧焊)，电焊要预备电焊机，焊把，焊条，由于焊接时发作高度的光，对眼睛有强影响，所以要戴好防护罩，避免被强光打伤，用电焊焊接，不锈钢板遇热变形程度较大，因此要采取一些方法，如可先进行点焊或一边焊一边进行冷却等，氩弧焊接相对电焊就要优胜一些，它是一种气保护电弧焊接法，用氩气保护联接处受电弧熔化的金属，避免空气中的氧和氮的有害效果，氩弧焊按所用电极材料不同，又可分为有熔化极氩弧焊和非熔化极弧焊或钨极氩弧焊，在不锈钢雕塑焊接中，常用钨极氩弧焊，可得到\*\*焊接质量，由于它不易导热，所以不锈钢变形较上。