

铝合金压铸件去毛刺锐边倒角机 铝压铸件去飞边去合模线研磨机

产品名称	铝合金压铸件去毛刺锐边倒角机 铝压铸件去飞边去合模线研磨机
公司名称	昆山思瑞迪精工机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市昆太路258号
联系电话	18662356254

产品详情

铝合金压铸件去毛刺机|铝压铸件去飞边去合模线研磨机|铝件锐边倒角设备 1、由于铝压铸工艺的自身特点及压铸模具在使用s过程r中的逐渐烧蚀和磨损，铝合金压铸件表面通常存在合模线、飞边、毛刺等外观问题。 2、如果用传统老办法，采用人工打磨的方式对铝压铸件e进行a去毛刺毛边、去合模线、去飞边披锋、锐边倒角等作业，存在成本高、效率低、质量不稳定的问题。一般只适用于批量很小的情况。 3、对于大批量的铝压铸件去毛刺毛边、去合模线、去飞边披锋、锐边倒角等作业，需要采用机械振动研磨的方式处理。通过研磨材料与铝压铸件的相互摩擦，去除合模线、飞边、毛刺等表面缺陷。通过机械化批量处理，大幅降低铝压铸件去飞边、去合模线、锐边倒角及研磨抛光成本，提高生产效率，保证d质量y稳定。 4、昆山思瑞迪VG-S/A系列高效三次元振动研磨机，为铝合金压铸件去飞边披锋、去毛刺毛边、去合模线等表面研磨抛光需求提供机械化高效率解决方案： a、采用先进的三次元振动研磨方式，振动力空间分布均匀，无盲区。可以妥善处理铝压铸件不同位置的毛刺、飞边及合模线。 b、高频振动研磨，去毛刺去飞边速度快，批量处理，效率高 c、精密三次元振动研磨方式，去除铝压铸件飞边毛刺合模线的同时，不影响产品尺寸及形状。 d、思瑞迪VG-S/A系列高效三次元振动研磨机拥有不同工作容量的完整系列，工作容量覆盖30升-800升的区间。可以根据铝压铸件的尺寸大小及产能需求匹配最合适的振动研磨机型号。 5、昆山思瑞迪专注于为客户提供研磨抛光、清洗干燥、污水处理专业解决方案。如果贵司在铝合金去毛刺、去合模线、去飞边、锐边倒角等方面遇到问题，请联系我们。我们将根据贵司的铝压铸件产品的尺寸规格，结构特征，飞边、合模线、毛刺的位置和大小，以及后续工序要求（例如阳极处理）等要素，帮助贵司选择合适的研磨设备，选择恰当规格的研磨石，确定研磨工艺流程等。 6、了解更多铝合金压铸件去毛刺机|铝压铸件去飞边去合模线振动研磨机|铝压铸件去毛刺去飞边去合模线设备，铝压铸件脱水烘干设备，铝压铸件振动研磨去毛刺污水处理方案，欢迎联系我们*186 6235 6254*，昆山思瑞迪将为您提供专业服务。