

天津不锈钢镀银 万物汇泽经验丰富 天津不锈钢镀银

产品名称	天津不锈钢镀银 万物汇泽经验丰富 天津不锈钢镀银
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

锌离子在一般镀铬溶液中的允许范围20mg/L，含氟元素类的镀

锌离子在一般镀铬溶液中的允许范围20mg/L，在含氟元素类的镀铬液中允许范围达40mg/L，在低浓度镀铬液中允许 Zn^{2+} 的浓度比正常标准镀铬液的要更低些。过高 Zn^{2+} 污染的镀铬液将会使电流密度大的部位的铬层更易疏松、烧焦。

无论锌合金电镀外观是镀仿金、色、古铜、青古铜、还是做拉丝等，这类镀层表面都要上一层罩光漆，罩光漆不适宜选用固化温度超过120℃的，好在80℃，这样不容易产生凸泡。漆的固化温度低，一般硬度要差一点，这点不可忽视。

锌合金材料中用于电镀的有ZnAl4

常用的锌合金材料中用于电镀的有ZnAl4-3、ZnAl4-1、ZnAl4-0.5、ZnAl4使用多的牌号为ZnAl-925，ZnAl-903，但ZnAl-903比ZnAl-925更好。

另外，天津不锈钢镀银加工，在压铸时常用一部分回料，其比例应控制在15%，天津不锈钢镀银价格，好不要超过20%。因回料中容易掺杂其他(如硅)成分，影响镀层的结合力。若使用回料多的铸件，电镀时好用活化。

毛坯检验

(1) 外观:

查看毛坯表面是否存在裂纹、凸泡、划伤、松孔等严重弊病。判断这些弊病的程度，若可以使用机械手段(磨光、抛光等)除去，可以增加打磨工序。

(2) 材质检验: 查阅锌合金的牌号，天津不锈钢镀银，了解使用回料的比例，测试压铸件的质量，把工件放置在 100-110 烘箱中保温30min，查看外表有否凸泡。

镀锡铅：一般除不易氧化的底材可不必进行镍打底外，通常需先镀镍后再镀锡铅。而金镀层与锡铅镀层是不能重叠互镀，原因一是在高温下锡铅会扩散到金层之上，使金层外观变暗，导致伽凡尼的加速腐蚀。现一般镀的锡铅合金是90%锡，10%铅，一般客户可允许锡铅比为 $90 \pm 5\%$ ，主要是考虑到后加工焊接熔点的问题。目前锡铅大部分采用浸镀法，天津不锈钢镀银加工厂家，若欲镀或局部电镀，可调整。有些少数特殊场合会使用刷镀或遮镀，但是成本很高(因设备贵，产速慢)。

天津不锈钢镀银价格-万物汇泽经验丰富-天津不锈钢镀银由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属切削类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!