

截齿齿座齿套矿用截齿齿座齿套图片

产品名称	截齿齿座齿套矿用截齿齿座齿套图片
公司名称	晋华光矿山设备有限公司
价格	120.00/套
规格参数	
公司地址	太原市晋源区旧晋祠路南堰万水物贸东外区15号
联系电话	86-03515677323 13935159142

产品详情

联系人：刘永霞 联系电话：135 0354 7545

采掘机械切割煤和岩石的刀具，包括“扁截齿(flat pick)”、“锥形截齿(conical pick)”；“径向截齿(radial pick)”、“切向截齿(tangential pick)”等。

本公司生产的截齿可用于采煤机滚筒的煤炭开采。U62，U82，U84，U85，U92，U94，U95，U47，U765，U76，U119，U138，S100，S120，S150，S160，S170，75C，B47K22，3050，C31HD，C21HD，13#，23#，55#等规格型号齐全，强度高，耐磨性好，寿命长。与传统的截齿相比有以下优点：

- 1、使用寿命长，是传统截齿的1-1.5倍。
- 2、工作效率高：是老式截齿的2.5倍。
- 3、节能效率好：因更换次数大幅度下降，缩短了采煤机的停机时间，降低了采掘成本。

A、锥体部硬度：HRC > 65 B、截齿杆硬度：HRC28° -32°

C、表面硬度：HV > 2000 采用特殊热处理工艺，达到40 - 45度，表面基本无氧化。

截齿头部采用等温淬火工艺，硬度不降低。硬质合金采用国内正规大厂生产，质量稳定。可根据客户需要加焊耐磨层，硬度达到65度以上，也可来样定制