

# 重庆淬火设备生产厂 晶辉电气固溶设备

产品名称	重庆淬火设备生产厂 晶辉电气固溶设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

处理的主要方法有渗碳、渗氮、渗金属、复合渗等。

热处理是机械零件和工模具制造过程中的重要工序之一。大体来说，它可以保证和提高工件的各种性能，如耐磨、耐腐蚀等。还可以改善毛坯的组织和应力状态，以利于进行各种冷、热加工。

淬火设备生产厂的特点：1、机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2、采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。3、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

晶辉电气厂生产淬火设备生产厂，，欢迎新老客户来电访问订购！！

保定市晶辉电器设备有限责任公司技术生产制造各种各样高中频感应加热数控车床，固体感应加热开关电源，整流管高压电源，SCR开关电源，携带式感应加热机器设备。欢迎你拨电话咨询。热处理方法——感应淬火、退火加工工艺、淬火加工工艺匀称化退火的加温温度一般为Ac3（150~200℃），即1050~1150℃，隔热保温时间一般为10~15h，以确保扩散充足开展，大道清除或降低成份或机构不匀称的目地。因为扩散退火的加温温度高，时间长，晶体粗壮，因此，扩散退火后再开展退火或淬火，使

机构再次优化。