

SMT加工 龙华新区加工 smt贴片加工

产品名称	SMT加工 龙华新区加工 smt贴片加工
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

SMT贴片加工物料损耗改善对策 SMT贴片生产加工过程中物料损耗一直是生产管理人员的重点管控之一，同时也是一个需要持续改进的问题。尽管行业发展到今天已有几十年，但还有很多方面需要改善与管控，特别是在竞争越来越激烈的今天，物料损耗的管控显得尤为重要。SMT贴片加工物料损耗管控主要分为两方面：一、物料管控：不管是客供料还是自购料，都需要很好的管理，龙华新区加工，这是保证物料安全和正常生产的基本原则。1、来料数量错误，录入数量有误。改善方法：除整包、整盘未拆封物料外，其它来料全部细数清点，使用盘点机点，确保来料数据的准确性。

DIP后焊不良-冷焊

特点：焊点呈不平滑之外表，严重时于线脚四周，产生绉褶或裂缝。

允收标准：无此现象即为允收，SMT加工报价，若发现即需二次补焊。

影响性：焊点寿命较短，容易于使用一段时间后，开始产生焊接不良之现象，导致功能失效。

1，冷焊造成原因：

1) 焊点凝固时，受到不当震动(如输送皮带震动)。

2) 焊接物(线脚、焊垫)氧化。

3) 润焊时间不足。

2，冷焊补救措施:

- 1) 排除焊接时之震动来源。
- 2) 检查线脚及焊垫之氧化状况，如氧化过于严重，可事先Dip去除氧化。
- 3) 调整焊接速度，加长润焊时间。

工艺流程：

来料检验 smt仓库收料 SMT、收料、备料 生产准备 锡膏印刷 BOM清单

《IQC来料检验规范》 《不合格处理流程》 发料单 用量及批量 机种资料 样板
钢网、工装夹具 程序编辑 《定位作业指导书》 材料准备，是否工艺要求的器件 锡膏 《锡膏作业管理》
1.目视检查每一块 2.对于BGA，密脚和排阻要用显微镜和有没有偏移，SMT加工定制，和 3.对于大器件要检 4.对于要点红胶的工程发料单 工程准备 · BOM · PCB文件 《印刷判定标准》 75%
《设备参数的设定》 《贴片判定标准》

. OK OK NG OK NG 贴片 回流焊 首件检验(IPQC、操作员) CHIP元件：目视是否

翼型元件：目视有极性 有没有位移，锡膏 《贴片判定标准》
《设备参数的设定》 《设备的维护、维修及保养》 BOM清单
《首件检验规范》 静电防护 《温度设定条件》 《温度曲线测试方法》
《焊接品质判断标准》 《设备的维护、维修及保养》 AQI检测 目视检测 AOI 检测 目视检测 修理 1.首件过炉后，要认真检焊，SMT加工工厂，位移，立碑，假焊，2. 如有以上现象要分析原的修改措施，后再过炉，有以上现象出现。 3.解缺后再过5-10块板看现象，确保没有后再批量 4.每隔20分钟IPQC和班长的板有没有不良现象，如措施。

SMT加工报价-龙华新区加工-smt贴片加工(查看)由深圳市恒域新和电子有限公司提供。深圳市恒域新和电子有限公司是一家从事“SMT,COB,DIP,加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“手机,平板电脑,数码产品,GPS,安防产品的来料加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恒域新和在电子、电工产品加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！