

泰州加工中心、数控铣数控编程培训

产品名称	泰州加工中心、数控铣数控编程培训
公司名称	海陵区思飞彦机械工作室
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	泰州市海陵区春兰路288号
联系电话	13401234902

产品详情

加工中心、数控铣数控编程

课程名称：加工中心操作、编程

课程特色：该课程适合零基础人士，初中以上学历，相学习手工编程的学员。

课程大纲：

加工中心编程、操作

数控技术概述

数控原理及加工流程

刀具选择及工艺介绍

工件装夹及对刀

DNC设置及各种工艺说明

加工问题点介绍及方法说明

学习内容

机床系统简介：三菱(Mitsubishi) 发那科(Fanuc) 新代(SYNTEC) 凯恩帝(KND)

1. 基本概念

2. 机床的工作原理和组成

3. 机床工作的流程

4. 加工中心机床的分类

5. 加工中心机床的特点和适用范围

6. 常用的G、M、T、H等代码的应用：

G00线性快速移动，G01直线进给，

G02顺时针圆弧，G03,逆时针圆弧，

G04暂停，**停止,

G17 选择X Y平面,G18选择Z X平面,G19选择Y Z平面,

G28返回参考点

G40取消刀具半径补偿,G41左侧刀具半径补偿 G42右侧刀具半径补偿，

G43刀具长度补偿正补偿，G49取消刀具补偿，

G54-G59工件坐标系的应用，

控制系统钻孔攻丝循环代码的应用：

G80取消固定循环G81固定钻孔

G83深钻孔G84固定攻丝循环，G73啄钻，G76固定镗不拖。

控制系统M指令的应用：

M0选择性暂停，

M01暂停，M02程序结束，

M03主轴正转，M04主轴反转，M05主轴停止，

M08切削液开，M09切削液关，

M30程序结束返回程序头。

手工编程练习, 仿真系统模拟，仿真系统及传送软件的使用.

7. 常用的加工材料性能介绍

8. 刀具，夹具，卡尺，量表等工具的使用方式

9. 机床的日常维护讲解

思飞彦

机械工作室创建于2015年6月，我们有一支专业的工程师团队，我们拥有来自一线工程师的技术与经验，致力于企业的技术服务。

主要业务板块有机械设计，数控编程，技术支持，机械设计与编程软件培训。

主要客户有：泰州瑞达吊具有限公司、姜堰立得机械有限公司、泰兴精创企鹅冷冻设备厂、泰州上元教育、泰州弘智教育、泰州锋发动力设备有限公司、江苏罡杨发电设备有限公司，泰州桂达柴油机尾气净化设备有限公司，泰州博日电脑培训学校。

我们提供优美的工作环境和具有竞争性的薪酬待遇。

欢迎有志之士加盟合作。